



SKRUKLYPE SUC-S

Brukermanual



Denne brukermanualen forklarer den grunnleggende driften og håndteringen av skruklypen. Les denne brukermanualen nøye før bruk og følg forholdsreglene for sikker bruk.

Produsent:

SUPER TOOL CO., LTD.

Importør:

Crane Partner AS




skruklyper er energibesparende løfteutstyr som er utviklet med det formål å transportere stålmaterialer.

Riktig bruk

Bruk skruklypen etter nøye lesing og forståelse av denne bruksanvisningen for å forbedre effektiviteten og driftssikkerheten.

Førsteklasses effektivitet og økonomi

Avanserte funksjoner, rimelighet og allsidige applikasjoner av fint og nøye utformede  skruklypen sikrer førsteklasses effektivitet og økonomi.

Spesielle hensyn og sikkerhet

Vi gjennomfører en trekktest med en belastning tre ganger (eller to ganger) nominell kapasitet, og et serienummer merkes på hvert produkt, og retter dermed en spesiell oppmerksomhet mot sikkerhet.

Forholdsregler for sikker drift

(Side 1"-10 er felles for alle skruklypemodeller)

Les denne bruksanvisningen nøye før bruk.

Feil bruk av skruklyper kan medføre fare, for eksempel fall av last.

Opplæring ihht. "kransikkerhetsforskrifter", "bruksanvisning for skruklyper", "selskapets driftsstandarder", etc. bør gis før faktisk bruk, ikke bare til bedriftseiere som har kjøpt klyper, men også til operatørene for å sikre at faktiske operatører har fått nok kunnskap, sikkerhetsinformasjon og forholdsregler for klypene.

Sikkerhetsforanstaltninger er delt inn i to klassifiseringer i denne håndboken; "Advarsel" og "Forsiktig".




ADVARSEL:

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til død eller alvorlig skade.



FORSIKTIG:

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til middels skade eller liten skade, eller kan føre til skade på eiendom.

Selv om det bare er nevnt i  Forsiktig, ved ikke å overholde dem kan dette fortsatt føre til en alvorlig katastrofe. Som sådan, ikke unnlatt å være oppmerksom både på ADVARSEL og FORSIKTIG som er av stor betydning.

Betydninger av tegn

Tegnene  og  indikerer at forholdsregler bør tas. Innholdet i advarsel eller forsiktighet er beskrevet ved hvert tegn.




Tegnene  indikerer forbudte handlinger.

Tegnene  angir at en handling håndheves eller instruerer.

Topunktsløft for  høyre figur

※ Etter å ha lest denne håndboken, sørg for å holde den på et sted med enke tilgan til alle brukere.

1. Håndtering generelt

 ADVARSEL	
<ul style="list-style-type: none">● Ikke bruk før innholdet i bruksanvisningen, og forsiktighetsregler er grundig lest og forstått.● Ikke bruk uten opplæring.● Pass på at du klarere området for operasjonen for løfting eller dreining av en last mot mulig fall eller falle over.● Skal ikke brukes til andre formål enn det som er tiltenkt.	 Forbudt
<ul style="list-style-type: none">● Sørg for å utføre en inspeksjon med jevne mellomrom og før hver operasjon.	 Instruert



2. Kontroller før bruk





 ADVARSEL	
<ul style="list-style-type: none">● Ikke bruk klyper uegnet til bruksmetoden.● Ikke bruk klyper av unormal tilstand; deformert, sprukket, slitt, funksjonsfeil osv.● Hvis lasten er under følgende forhold, må du ikke bruke klypen: (Et skjørt materiale, høy hardhet, lav hardhet eller ekstremt lav hardhet, eller en klype med den gripende delen redusert mer enn 8°)	 Forbudt
<ul style="list-style-type: none">● Kontroller type, nominell kapasitet, klypeområde og "periodisk inspeksjon fullført" etikett som vises på klypehuset.● Lasten som skal løftes skal være innenfor et tillatt område med nominell klypekapasitet.● Lasttykkelsen skal være innenfor angitt klypeområde.	 Instruert
 FORSIKTIG	
<ul style="list-style-type: none">● Ikke bruk skruklypen til å løfte under følgende forhold:● (Last som skal løftes er mer enn 150 °C, eller i en atmosfære eller i løsning av syre eller alkaliske kjemikalier under minus 20 °C)	 Forbudt
<ul style="list-style-type: none">● Stropper som skal brukes sammen med skruklypen skal være egnet for løft.	 Instruert

3. Løfteoperasjon

 ADVARSEL	
<ul style="list-style-type: none">Ikke bruk skruklypen til løft på kun et punkt.(unntatt spesialprodukter eller spesialbestilte produkter)Ikke bruk skruklypen på følgende måter: løfting av to eller flere individuelle gjenstander om gangen. (overlappende belastninger, polstret last osv., eller sidegrep)Ikke bruk skruklypen til å trekke ut stålplateplate fra stålplatebunken eller til vertikal løfting av platen.Ikke bruk klemmen når sterk vind kan true med fare.	 Forbudt
<ul style="list-style-type: none">Bruk to eller flere skruklyper på en balansert måte for å holde balansen på lasten.	 Two point lift
<ul style="list-style-type: none">Løftevinkelen på skruklypen og delevinkelen skal være holdt innenfor de tillatte vinklene i henhold til type. Lasten skal settes inn i den innerste enden av kjeven åpen.Når du bruker skruklypen med en låsemekanisme, må du være sikker på at låsen er aktivert.	 Instruert
 ADVARSEL	
<ul style="list-style-type: none">Er det olje, maling, kalk, rust, etc. på gripeputen, ikke bruk skruklypen.Ikke slipp skruklypen eller dra på bakken.	 Forbudt

4. Drift med kran

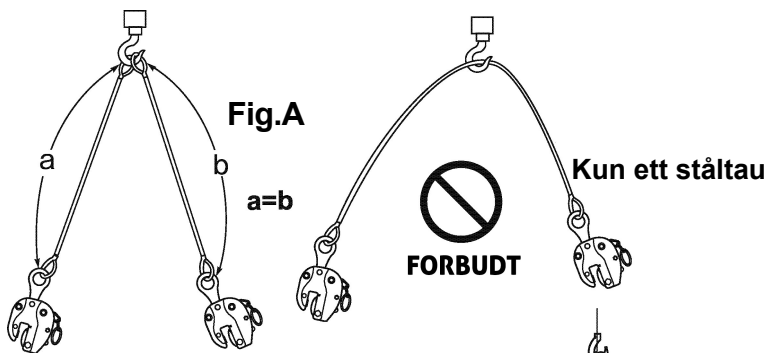
 ADVARSEL	
<ul style="list-style-type: none">Løft aldri en last som overskrider den nominelle kapasiteten.Ikke bruk en kran på en slik måte at den påvirker lasten eller skruklypen.Ikke la en person stå på lasten eller bære ham.Ikke løft en last som ikke er fri for andre gjenstander.Ikke løss ut låsen på skruklypen mens du løfter lasten.Unngå utilsiktet kontakt ved belastning til et tilstøtende medlem eller skruklypen, som er fjernet fra lasten.	 Forbudt

<ul style="list-style-type: none"> • Stopp løfteoperasjonen med kran et øyeblikk når belastning påføres løftesjakkelen for en sikkerhetskontroll. (dybden på lasten inn i klypeåpningen låsestatus). • Stopp løfteoperasjonen av kranen like før lasten når bakken, og kontroller følgende: (helling eller fall over på lasten og sikkerheten rundt lastens landingsområde) 	 <p>Instruert</p>
 FORSIKTIG	
<ul style="list-style-type: none"> • Ikke bruk kranen på en slik måte at lasten dras langs bakken. • Ikke la kranen (eller taljer ol.) stå uten tilsyn mens lasten løftes med klypen. 	 <p>Forbudt</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Heving og senking av krane bør gjøres sakte og forsiktig. 	 <p>Instruert</p>

5. Vedlikehold, lagring og endring

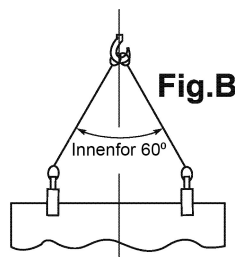
 ADVARSEL	
<ul style="list-style-type: none"> • Du må aldri endre skruklypen og tilbehøret. • Ikke sveis eller bruk varme på skruklypen eller tilbehøret. • Ikke bruk andre deler enn Supertools originale deler. • Skruklypen som krever reparasjonen, skal oppbevares på et annet sted sånn at de ikke brukes ved en feiltakelse. 	 <p>Forbudt</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Personer med spesialisert kunnskap utpekt av bedriftseieren skal utføre vedlikeholds- og reparasjonsarbeid. • Når det oppdages unormalitet med skruklypen, må du ikke bruke den og umiddelbart reparere eller kaste den. • Fjern, om noen, maling eller gjørme som har festet seg til beveglige deler på skruklypen, kammene og padsene. 	 <p>Instruert</p>
 FORSIKTIG	
<ul style="list-style-type: none"> • Utfør vedlikehold/reparasjon uten last i skruklypen. • Utfør vedlikehold/reparasjon etter at du har lagt ut et skilt som indikerer at du holder på med reparasjon/vedlikehold. • Husk å smør olje på de roterende delene av skruklypen (rundt pinnene), føringssporene, glide-delene osv. • Pass på å oppbevare skruklypen innendørs. 	 <p>Instruert</p>

1. Generell advarsel for bruk (felles for alle skruklypemodellene)
2. Pass på at du velger riktige skruklype for bruk.
3. Vær spesielt oppmerksom på å holde løfteretningen (ståltau/kjettingsling vinkel).
4. Bekreft vekten på lasten. Ikke overskrid maksimal kapasitet (WLL, tonn) på skruklypen. (Overbelast aldri.)
5. Gjennomgå før bruk, bekreft følgende:
 - a. Riktig kapasitet på skruklypen.
 - b. Ingen unormale bevegelser på skruklypen eller løse bolter.
 - c. Ingen olje eller andre fremmedlegemer på overflaten av kammen og puten.
6. Må aldri brukes til last utenfor klypeområdet.
Når du installerer skruklypen, setter du inn en løftebelastning helt til den kommer i kontakt med den dypeste kjeveåpningen på hoveddelen.
7. Avhengig av klypens modell eller kapasitet, kan det hende at kamtennene ikke biter tilstrekkelig når lasten er et hardt eller lett materiale (Mindre enn 1/5 av maksimal kapasitet eller mindre enn 1/4 av maksimal klypeområde). Bekreft tilstanden til skruklypen for økt sikkerhet.
8. Kontroller at sikkerhetslåsen er helt innkoblet i tilfelle skruklypen har en innebygd lås.
Kontroller at belastningen er godt balansert. Bestem klypeposisjonen eller tyngdepunktet på tauet riktig. Det er spesielt viktig å bestemme det horisontale tyngdepunktet.
10. Når du løfter på 2 punkter, må du passe på å bruke to ståltau/kjettingsling og gjøre dem like lange. (Fig. A)



10. Når du løfter på 2 punkter, må du holde løftevinkelen innenfor 60° (Fig. B)

(Følg standardene hvis løftevinkel er spesifisert avhengig av elementer.) Hvis lasten er lang, bruk en spreder-bom.



11. Løft aldri to eller flere stålblader eller stålelementer om gangen.
12. Lasten kan bevege seg i en uventet retning når den løftes av bakken for å finne gravitasjons-senter og klype posisjonen for sikker heving. Tilstrekkelig forsiktighet bør utvises til klypen med lasten blir helt balansert.
13. Ved endring av retning for lasten eller lignende operasjoner, må alt personell være borte fra operasjonsområdet. (Fig.C)

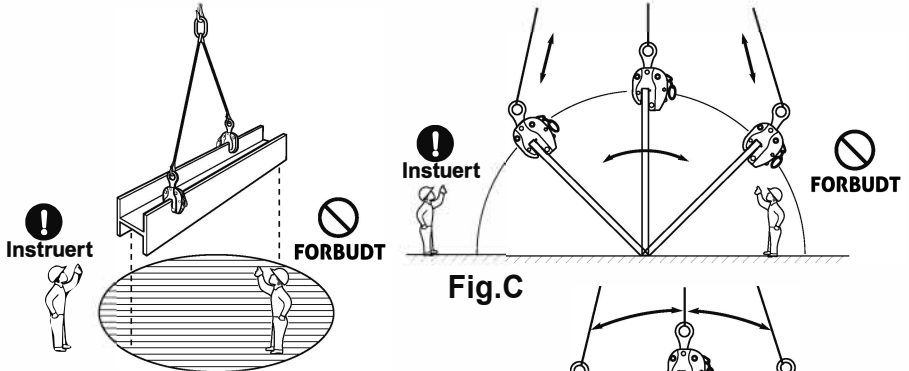


Fig.C

14. Ikke sitt på lasten under løft. Bruk aldri klypen for å løfte eller bære person.
15. Hold inverteringsvinkelen til stålbladen innenfor 30° . (Fig. D)

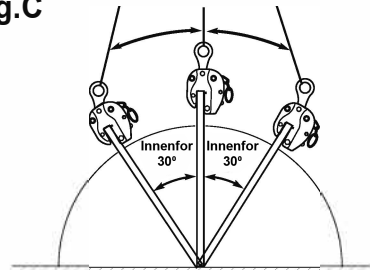


Fig.D

16. Før bruk må lastens overflate alltid være ren og fri for kalk, belegg eller andre fremmedlegemer som vil redusere klypekraften betydelig.
17. Ved heving må det gis spesiell oppmerksomhet for å forhindre at ståltauet løsner ved utilsiktet kontakt med andre gjenstander.
18. Når du hever igjen etter at lasten er satt på bakken, må du kontrollere klypetilstanden på nytt.
19. Ikke bruk klypen til å løfte varm last eller i korrosjonsvæske fordi sikkerhetsfaktoren og holdbarheten reduseres under slike forhold.
20. Ikke endre klypen ved sveising, kutting med gass eller ved annen modifikasjon.
21. Ikke sveis elektrisk en last mens den løftes med klypen.
22. Utfør daglig vedlikehold og smøring.

■ Vedlikehold og inspeksjon

■ Vedlikehold

Daglig vedlikehold er viktig for effektiv og sikker drift selv under hard bruk, og for slike formål, vennligst følg følgende:

- (1) Angi bruks-standarder og kontroll
- (2) Hold klypen innendørs.
- (3) Kontroller følgende for å opprettholde det i god stand:
 - (a) Driftstilstand.
 - (b) Eventuell slitasje, skade eller tilstopping på tennene på kam og pute.
 - (c) Deformasjon av hovedkroppen - spesielt ved kjeveåpning.
- (4) Skill samsvarende skruklyper og andre farlige gjenstander, identifisert under bruk eller inspeksjon og noter de defekte delene. Utfør vedlikehold snarest.
- (5) For lagring, plasser mykt materiale som trebrikke i mellomkam og pute for å beskytte tennene.
- (6) Utfør inspeksjon og vedlikehold en gang i uken ved å referere til "Inspeksjonsstandards". Smør glidende seksjoner med jevne mellomrom. (Fjern imidlertid olje ved tennene på kam og pute.)

■ Periodisk inspeksjon

Utfør periodisk inspeksjon i henhold til de periodiske inspeksjons- og vedlikeholdsstandardene. Funksjoner og levetiden til skruklypen kan variere i stor grad, da de brukes i variert under forskjellige bruksforhold. Derfor er forberedelse og praktisk håndterings-/inspeksjonsstandarder av brukerne selv anbefalt. Vi ber deg om å etablere fullstendig vedlikehold og kontroll for å sikre sikkerhet i forhold til produsentens inspeksjonsstandard av av klypene. Skruklypen er konstruert for enkel utskifting av deler og unnlater derfor ikke å bytte ut defekte deler. Det anbefales også å holde reservedeler til enhver tid. I din forberedelse av standardene, vær spesielt oppmerksom på følgende:

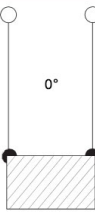
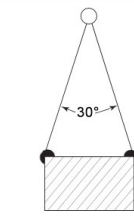

- (1) **Drifts- og vedlikeholdsstandarder**
 - (a) Utarbeidelse av brukskriterier (form på last og driftsmetoder).
 - (b) Grundig forståelse og overholdelse av forsiktighetsregler ved håndtering.
 - (c) Vedlikehold og lagring.
 - (d) Regler for inspeksjon og kontroll på stedet.

Løftevinkel og nominell belastning av ståltau

Den maksimale nominelle kapasiteten til ståltau varierer også i henhold til løftevinkelen. Derfor, etter å ha vært oppmerksom på løftevinkelen, bruk alltid ståltau med passende diameter.

Sammenhengstabell mellom løftevinkelen og gjeldende last for ståltau (for 2-punkts løft)

■ JIS G3525 6×24 A type

D ståltau diameter (mm)	W nominell belastning (for 1 enkelt tau) Sikkerhetsfaktor S=6 (tonn)			
		(Endre i % av løftekapasitetsraten i henhold til løftevinkelen)		
		100%	96%	86%
		Maksimal tillatt belastning (nominell belastning) for 2 ståltau (tonn)		
6	0,30	0,60	0,57	0,51
8	0,53	1,07	1,03	0,92
9	0,67	1,35	1,30	1,16
10	0,86	1,67	1,61	1,44
12	1,20	2,41	2,32	2,08
14	1,64	3,28	3,15	2,83
16	2,14	4,28	4,12	3,69
18	2,72	5,44	5,23	4,69
20	3,35	6,70	6,44	5,77
22	4,06	8,12	7,81	7,00
24	4,82	9,65	9,28	8,32
26	5,66	11,3	10,8	9,76
28	6,58	13,1	12,6	11,3
30	7,55	15,1	14,5	13,0
32	8,58	17,1	16,5	14,8
36	10,8	21,7	20,8	18,7
40	13,4	26,8	25,8	23,1

Beregningsformel for en ståltaudiameter og nominell belastning (for 1. enkelt tau)

* Referer til de beregnede verdiene som grove

$$\textcircled{1} D = \sqrt{WxC}$$

★ Når du ser etter den nødvendige ståltaudiameteren for å løfte en 3 tonns

$$\textcircled{1} D = \sqrt{WxC}$$

$$D = \sqrt{3 \times 120} = \sqrt{360} = 19 \rightarrow \boxed{20\text{mm}}$$

$$\textcircled{2} W = \frac{D^2}{C}$$

D = ståltau dia. (mm)
W = nominell belastning (tonn)
C = 120 (konstant)
(med sikkerhetsfaktor S=6)

★ Når du ser etter maksimal kapasitet (nominell belastning) til et ståltau med 12 mm diameter

$$\textcircled{2} W = \frac{D^2}{C}$$

$$W = \frac{12^2}{120} = \frac{144}{120} = 1,2 \rightarrow \boxed{1,2\text{t}}$$

Skruklype

(Dobbelt formål for å løfte og feste som et ankerpunkt)
(Universell Sjakkell, vri Cam Type)

SUC-S

■ **Bruk**

Klyper egnet for løfting, sidetrekking og vending av stålplater og -elementer i forskjellige former i industrier som sivilingeniør, konstruksjon, jern og stål, skipsbygging og stålplatebearbeidingsindustri. Den er også ideell for oppheng av taljer ol., og trekking av stålmaterialer etc. som ankerpunkt.

■ **Egenskaper**

1. På grunn av sjakkeldesignen med 360 graders rotasjon til å løftet (trekking) retning, et stabilt vinkelløft og et bredt spekter av trekking er mulig.
2. Skrue og sirkulær kam sikrer pålitelig fastspenning.
3. Når sidebelastningen påføres, vipper Sirkulær Cam og griper seg fastere i forhold til løftelasten. I tillegg kan driften av sirkulær kam enkelt bekreftes av hakene. Merkene er overlegne i synlighet med fosforescerende maling.
4. En sterk tallerkenfjær innebygd i hoveddelen forhindrer å løsne skruene.
5. I forhold til løftelasten vipper sirkulær kam og kontaktflaten blir større og Klyper fast.
6. Sirkulær kam er designet slik at fjærkrefter alltid får den til å gå tilbake til normal posisjon.
7. Hoveddelen er et formsmidd produkt av spesiallegert stål behandlet med optimal varmebehandling, og dermed sterkt og holdbart.

■ **Spesifikasjoner**

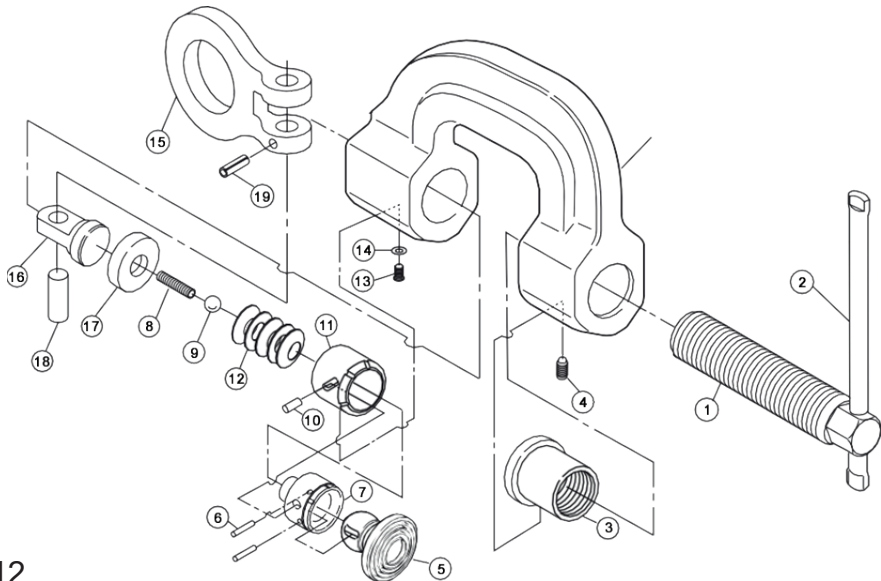
Artikkel nr.	Kapasitet (tonn)	Åpning (mm)	Netto vekt (kg)
SUC0.5S	0.5	0~25	2,5
SUC1S	1	0~40	4,2

ERSTATNINGSEDELER OG MONTERINGERDRIFTSMETODE

SUC-S

Del nr.	Delnavn	Sett navn	Monterings nr. (Sett Nr.)	Antall (Stk.)
1	Håndtak	Skruer	SUCR	1
2	Sjakkell			1
3	Hylse	Hylse	SUCB	1
4	Hex. Hullhodeskrue			1
5	Sirkulær kam	Kam	SUT	1
6	Stopperpinne			2
7	Kam Holder			1
8	Fjær			1
9	Stålball			1
10	Guide Pin			1
11	Krage			1
12	Skivefjær			5
13	Hex. Hullhodebolt			1
14	Fjærskive			1
15	Sjakkell	Sjakkell	SUS	1
16	Aksel			1
17	Skive			1
18	Koblingsstift			1
19	Fjærstift			1

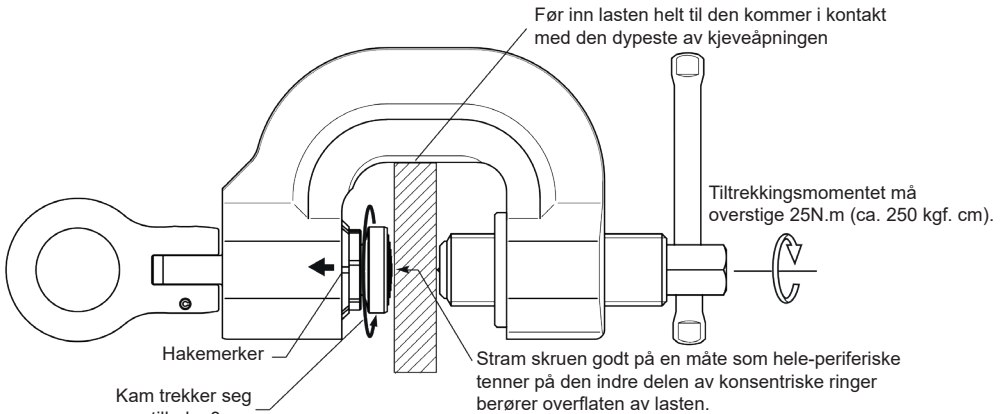
- 1) Ved bestilling, spesifiser den nominelle kapasiteten (tonn) for varenr. med "S". (For eksempel er skruen for SUC1S SUCRIS.)
- 2) P2) Periodisk smøring er nødvendig ved glidedelen av kam-holder og skruer.



■ Hvordan bruke

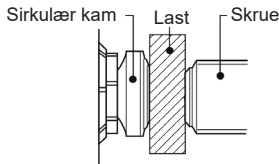
1. DRIFSMETODE

- 1) Skruen strammer når den dreies med klokken, og løsner når den dreies mot klokken (høyre skruer).
- 2) Når du installerer klemmer, sett inn en løftelast helt til den kommer i kontakt med den dypeste av kjeveåpningen på hoveddelen og sett inn på en måte at hele omkrets-tennene til den indre delen av konsentriske ringer berører overflaten av lasten.
- 3) Sirkulær kam trekker seg tilbake ca. 3 mm når skruen strammes. Stram til så den stopper og hakene stemmer overens. Etter å ha bekräftet at merkene justeres og strammes med 25 Nm (ca. 250 kgf. cm) eller mer.
- 4) Under løfteoperasjoner og lignende må det utvises spesiell oppmerksomhet for å forhindre at skruen løsner ved utilsiktet kontakt med håndtaket, ståltau eller andre gjenstander.

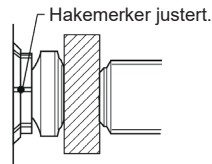


Hakemerker
Kam trekker seg tilbake 3mm

Stram skruen godt på en måte som hele-periferiske tenner på den indre delen av konsentriske ringer berører overflaten av lasten.

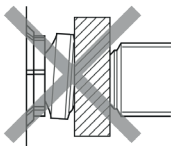


Før du strammer til skruen

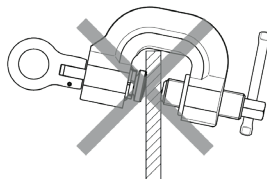


Etter tiltrekking av skruer

Riktig installasjon



Kam må ikke installeres i en skråstilt stilling.

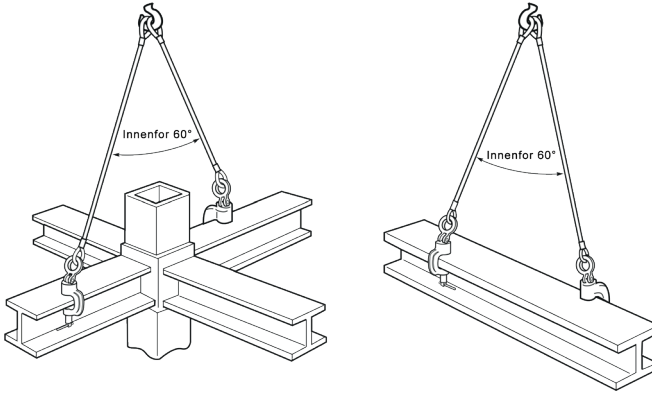


Hoveddelen må ikke installeres i en skråstilt stilling.

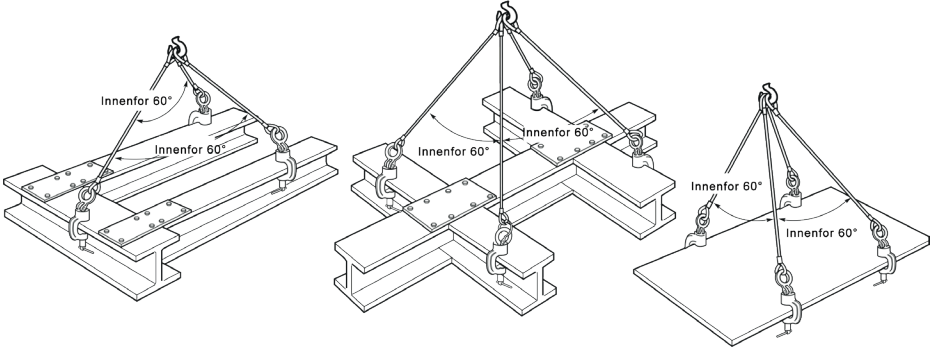
2. DRIFTSMØNSTER

① Løfteoperasjon (løft alltid ved 2 eller flere punkter)

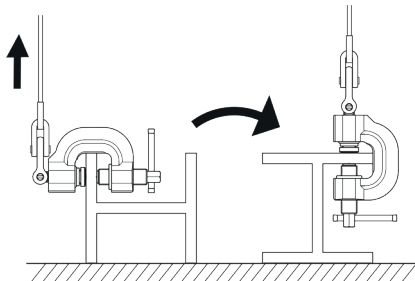
(1) Når du løfter på 2 punkter, hold løftevinkelen innenfor 60°



(2) Løft alltid på 3 eller flere punkter med kompliserte formede gjenstander, og balanser lasten med riktig klem-posisjon og lengde på ståltauet. Hold løftevinkelen til ståltauene ved siden av hverandre innenfor 60°. (Når du løfter stålplater horisontalt, løft alltid på 4 punkter.)

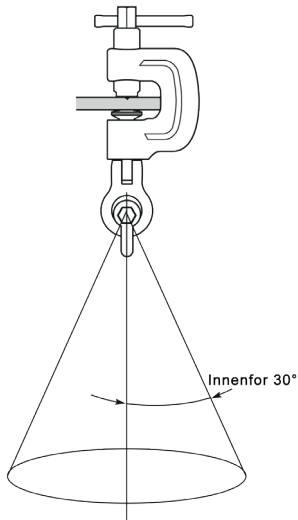


(3) Klyper kan også brukes for midlertidig å snu formstål eller lignende.

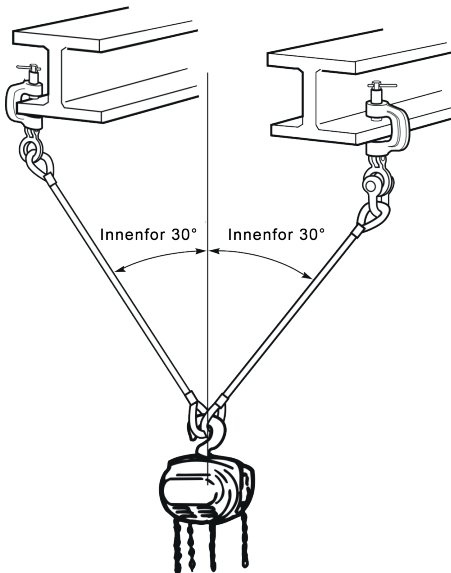


② Opphenging

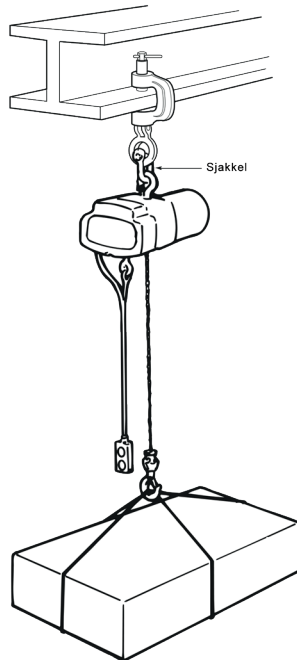
(1) Retningen for hengende last i taljer skal være innenfor 30°.



(3) Når man henger fra to forskjellige bjelker.



(2) Ved opphenging av talje fest sjakkelen på klypen med en sjakkel til taljens opphengskrok eller bøyle. Retningen for hengende last i taljer skal være innenfor 30°.



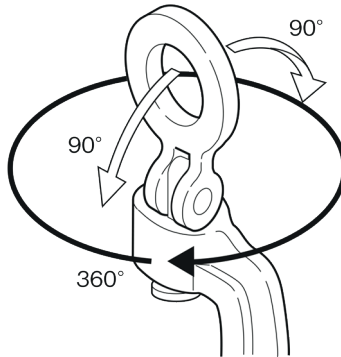
※1 Ved henging kan den ikke brukes til skråobjekter (I-bjelker).

※2 Når klemmene brukes kontinuerlig over lang tid, sjekk fastspenningskraften regelmessig med korte intervaller.

③ Klyper kan også brukes til å plassere stålkonstruksjoner for sveising, trekking og/eller oppheng opphenging

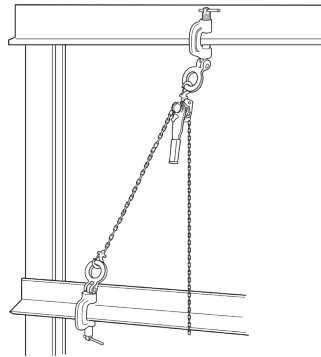
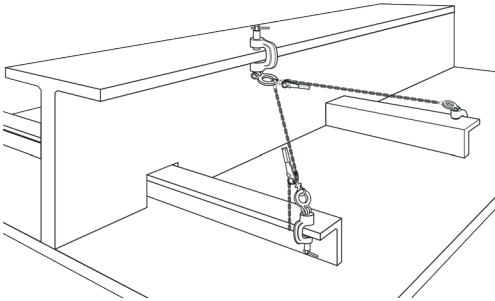
(Når klypene brukes kontinuerlig over en lang periode, vær spesielt oppmerksom på ikke å overbelaste.)

(1) Hold sjakkens trekk-retning innenfor området vist nedenfor.



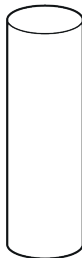
(Forsiktighet)
Bare ved posisjonering og trekking kan sjakkens trekk-retning brukes opp til 90°.

(2) Eksempler på trekkoperasjon

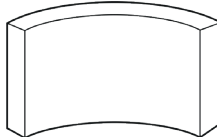


④ Klypene kan ikke brukes på følgende formede strukturer.

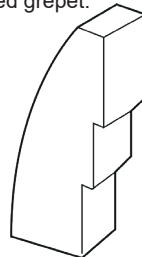
Runde stolper



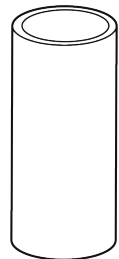
Buede former med radius under 300 mm



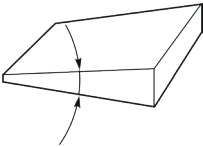
Objekter med ujevn overflate (ingen flat overflater) ved grepet.



Sylindre med innside dia. under 600 mm



× Kile former over 8°



× Selv i tilfelle kilen former seg under 8°, er det forbudt å løfte opp i avsmalnende retning.

■ **FORSIKTIGHET:**

- ◆ Bruk innenfor den nominelle kapasiteten.
- ◆ Bruk innenfor klypeområdet.
- ◆ Må ikke brukes til andre gjenstander enn stålmaterialer.
- ◆ Ikke bruk for hard (30 HRC eller høyere) belastning.
- ◆ Løft er ikke tillatt for en last som smalner ned i retning oppover.
- ◆ Ikke påfør støt på lasten eller løfteklemmen.
- ◆ Ikke løft mer enn én plate.
- ◆ Før du bruker produktet, sørg for å sjekke for tilstopping og slitasje på produktet tenner på kammen, skruen og eventuelle andre deler.
- ◆ Ikke endre.
- ◆ Oppvarming, modifisering osv. vil redusere kvaliteten betydelig (styrke).

● **ANNET:**

Forespørslor om reparasjon av deler og reparasjoner.

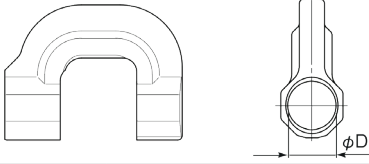
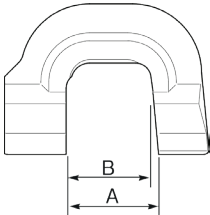
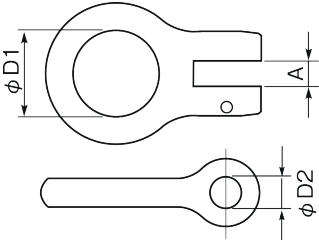
Hvis det er nødvendig med reservedeler eller reparasjoner, slutt å bruke denne klemmen og kontakt forhandleren.

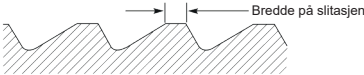
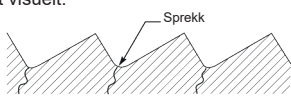
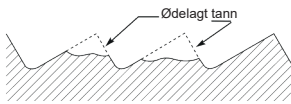
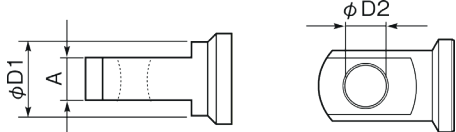
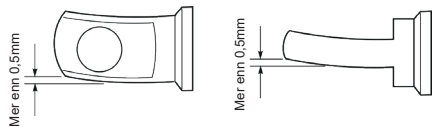
■ **DAGLIG INSPEKSJON:**

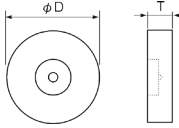

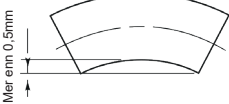
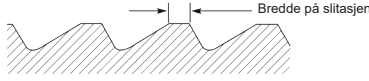
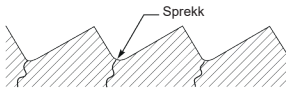
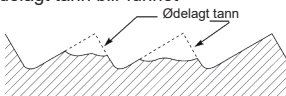
Utfør daglige kontroller og vedlikehold for å forhindre tap av sikkerhet og effektivitet.

- 1) Sjekk at det ikke er sprekker på kroppen, kam eller ståltau-hull.
- 2) Sjekk om bevegelsen og smøre-tilstanden til hver del er god.
- 3) Se etter slitasje, tap eller tilstopping i tennene til kammen og skruen.
- 4) Se andre inspeksjons-standarder.

INSPEKSJONS-STANDARDS FOR SUC-S

Del	Inspeksjons-metode	Bruks-grense	Tiltak												
Kropp	<ul style="list-style-type: none"> Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. Sjekk for slitasje eller deformasjon av hull i skruen. Mål kjeveåpningen 	<ul style="list-style-type: none"> Når funnet visuelt. Når diameteren til en del av omkretsen til et hull overstiger den respektive størrelsen i tabellen nedenfor.  <table border="1" data-bbox="519 480 994 539"> <tr> <td>WLL (TONN)</td> <td>0,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>D (mm)</td> <td>34,5</td> <td>42,5</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> Når forskjellen på "A" og "B" overskrider 2,5 mm eller mer mot 100 mm i dybden. (2,5 %)  <ul style="list-style-type: none"> Når forskyvningen av midten av skruen og puten overstiger 2 mm. 	WLL (TONN)	0,5	1	D (mm)	34,5	42,5	Kassere						
WLL (TONN)	0,5	1													
D (mm)	34,5	42,5													
Sjakk	<ul style="list-style-type: none"> Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. Mål slitasje eller deformasjon av sjakkelhull, stift hull og spordel. 	<ul style="list-style-type: none"> Når funnet visuelt. Når diameteren til en del av omkretsen til et hull overstiger den respektive størrelsen i tabellen nedenfor. Når forskjellen (A), overstiger størrelsen i tabellen nedenfor.  <table border="1" data-bbox="542 1350 978 1469"> <tr> <td>WLL (TONN)</td> <td>0,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>D1 (mm)</td> <td>36,0</td> <td>36,0</td> </tr> <tr> <td>D2 (mm)</td> <td>12,5</td> <td>12,5</td> </tr> <tr> <td>A (mm)</td> <td>13,0</td> <td>13,0</td> </tr> </table>	WLL (TONN)	0,5	1	D1 (mm)	36,0	36,0	D2 (mm)	12,5	12,5	A (mm)	13,0	13,0	Bytt ut
WLL (TONN)	0,5	1													
D1 (mm)	36,0	36,0													
D2 (mm)	12,5	12,5													
A (mm)	13,0	13,0													

Del	Inspeksjonsmetode	Bruksgrense	Tiltak												
<p>Skrue</p>	<ul style="list-style-type: none"> Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. Sjekk visuelt for bøyning Mål for slitasje Visuell kontroller eller mål graden av slitasje. Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker i bunnen av tennene. Kontroller visuelt installasjonstilstanden til mutteren. 	<ul style="list-style-type: none"> Når funnet visuelt. Når forskyvningen av skruesenteret overstiger 2 mm. <table border="1" data-bbox="530 245 975 316"> <tr> <td>WLL (TONN)</td> <td>0,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>D (mm)</td> <td>23,3</td> <td>29,3</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> Når slitasjegraden overstiger 0,5 mm.  <ul style="list-style-type: none"> Når funnet visuelt. Når en ødelagt tann blir funnet  	WLL (TONN)	0,5	1	D (mm)	23,3	29,3	<p>Bytt ut</p>						
WLL (TONN)	0,5	1													
D (mm)	23,3	29,3													
<p>Aksel</p>	<ul style="list-style-type: none"> Kontroller visuelt eller bruk fargestoffer for å lokalisere sprekker. Kontroller eller mål visuelt for å finne deformasjon. 	<ul style="list-style-type: none"> Når funnet visuelt. Når bredden (A) og ytre diameter (D1) blir mindre enn den respektive størrelsen i tabellen nedenfor. Når pinnehullet (D2), selv en del av omkretsen, overstiger den respektive i tabellen nedenfor.  <table border="1" data-bbox="542 1086 978 1206"> <tr> <td>WLL (TONN)</td> <td>0,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>D1 (mm)</td> <td>19,5</td> <td>19,5</td> </tr> <tr> <td>D2 (mm)</td> <td>12,5</td> <td>12,5</td> </tr> <tr> <td>A (mm)</td> <td>11,5</td> <td>11,5</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> Når forvrengningen overstiger 0,5 mm, og rotasjonen ikke er jevn når den monteres i hoveddelen. 	WLL (TONN)	0,5	1	D1 (mm)	19,5	19,5	D2 (mm)	12,5	12,5	A (mm)	11,5	11,5	<p>Bytt ut</p>
WLL (TONN)	0,5	1													
D1 (mm)	19,5	19,5													
D2 (mm)	12,5	12,5													
A (mm)	11,5	11,5													

Del	Inspeksjonsmetode	Bruksgrense	Tiltak									
Disk	<ul style="list-style-type: none"> Mål hver seksjon for slitasje. Mål for deformasjon. 	<ul style="list-style-type: none"> Når de bredde (T) og utenfor diameter(D) blir mindre enn størrelsen i tabellen nedenfor.  <table border="1" data-bbox="532 327 968 414"> <tr> <td>WLL (TONN)</td> <td>0,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>D1 (mm)</td> <td>33,3</td> <td>41,3</td> </tr> <tr> <td>T (mm)</td> <td>9,5</td> <td>10,5</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> Når de forvrengning overskrider 0,5 mm. 	WLL (TONN)	0,5	1	D1 (mm)	33,3	41,3	T (mm)	9,5	10,5	Bytt ut
WLL (TONN)	0,5	1										
D1 (mm)	33,3	41,3										
T (mm)	9,5	10,5										
Koblingstift	<ul style="list-style-type: none"> Mål hver del for slitasje Visuell kontroll eller mål deformasjon 	<ul style="list-style-type: none"> Når rammedelen, selv en del av omkretsen, overskrider størrelsen i tabellen nedenfor <table border="1" data-bbox="543 598 980 662"> <tr> <td>WLL (TONN)</td> <td>0,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>D1 (mm)</td> <td>11,5</td> <td>11,5</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> Når forvrengningen overstiger 0,5 mm. 	WLL (TONN)	0,5	1	D1 (mm)	11,5	11,5	Bytt ut			
WLL (TONN)	0,5	1										
D1 (mm)	11,5	11,5										
Fjærstift	<ul style="list-style-type: none"> Kontroller visuelt installasjonstilstanden til fjærstiften. 	<ul style="list-style-type: none"> Når den er skadet, er løsnet eller har løsnet. 	Bytt ut									
Erme	<ul style="list-style-type: none"> Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. Mål for slitasje. Kontroller installasjonstilstanden visuelt. 	<ul style="list-style-type: none"> Når funnet visuelt. Når mellomrommet mellom hylse og skrue overstiger 0,5 mm, noe som resulterer i ulyd. Når sekskant hullhode bolt løsner eller er løsner. 	Bytt ut Juster tiltrekkingen									
Sirkulær kam	<ul style="list-style-type: none"> Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. ål for slitasje. Kontroller installasjonstilstanden visuelt. Mål hver seksjon for slitasje. 	<ul style="list-style-type: none"> Når slitasjegraden overstiger 0,5 mm.  <ul style="list-style-type: none"> Når funnet visuelt.  <ul style="list-style-type: none"> Når en ødelagt tann blir funnet  <ul style="list-style-type: none"> Når mellomrommet mellom sirkulær kam og kamholder overstiger 0,5 mm, noe som resulterer i ulyd. 										

Del	Inspeksjonsmetode	Bruksgrense	Tiltak						
Kamholder	<ul style="list-style-type: none"> Mål hver del for slitasje. 	<ul style="list-style-type: none"> Når avstanden mellom hoveddelen, kam-holderen og kammen overstiger 0,5 mm, noe som resulterer i rasling 	Bytt ut						
Krage	<ul style="list-style-type: none"> Mål hver del for slitasje Kontroller installasjonstilstanden visuelt. 	<ul style="list-style-type: none"> Når plassen mellom krage, hoveddel og kam-holder overstiger 0,3 mm, noe som resulterer i ulyd. Når sekskant hullhode bolt løsner eller er løsner. 	Bytt ut Juster tiltrekkingen						
Guid pin	<ul style="list-style-type: none"> Mål hver del for slitasje Kontroller installasjonstilstanden visuelt. 	<ul style="list-style-type: none"> Når plassen mellom krage, hoveddel og kam-holder overstiger 0,3 mm, noe som resulterer i ulyd. Når sekskant hullhode bolt løsner eller er løsner. 	Bytt ut						
Stopperpinne	<ul style="list-style-type: none"> Mål hver del for slitasje Kontroller installasjonstilstanden visuelt. 	<ul style="list-style-type: none"> Når plassen med hullet til kam-holder overstiger 0,2 mm, resulterer det ulyd Når deformasjonen overstiger 0,2 mm. Når bevegelsen til det sfæriske kammeret ikke er jevn. 	Bytt ut						
Stålball	<ul style="list-style-type: none"> Mål for slitasje eller deformasjon. 	<ul style="list-style-type: none"> Når kulediameteren til en del blir mindre enn den respektive størrelsen i tabellen nedenfor <table border="1" data-bbox="495 890 931 960"> <tbody> <tr> <td>WLL (TONN)</td> <td>0,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Diameter (mm)</td> <td>4,8</td> <td>6,8</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> Når bevegelsen til sirkulær kam ikke er jevn. 	WLL (TONN)	0,5	1	Diameter (mm)	4,8	6,8	Bytt ut
WLL (TONN)	0,5	1							
Diameter (mm)	4,8	6,8							
Fjær	<ul style="list-style-type: none"> Sjekk visuelt om kam kommer tilbake automatisk til en opprinnelig posisjon når den flyttes med hendene Kontroller visuelt klaringen til fjærspiraler. 	<ul style="list-style-type: none"> Når kam ikke går tilbake til sin opprinnelige posisjon på grunn av tap av tilstrekkelig frastøtende kraft fra deformasjon. Når fjæren blir kortere med mer enn 5 %. 	Bytt ut						
Skivefjærer	<ul style="list-style-type: none"> Sjekk om den motstanden er passende når du setter de inn kammen. 	<ul style="list-style-type: none"> Når det ikke kommer noen motstand fra skivene eller det er deformasjon, og bevegelsen til den sirkulære kammen er ikke jevn. 	Bytt ut						

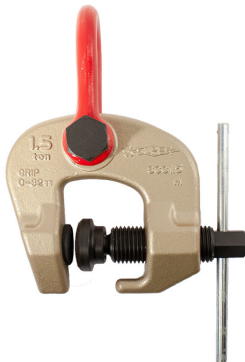
Andre plate og skruklyper fra SUPERTOOL



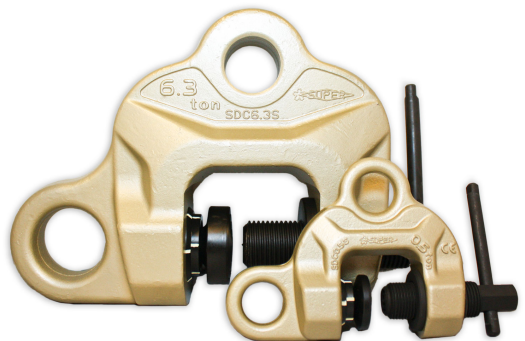
Plateklype SVC-E



Plateklype SVC-HE



Skruklype SCC



Skruklype SDC



Produsent:



Importør:

Crane Partner AS

Jekteviken 6A, 5006 Bergen, Norway

T: +47 55 32 58 00

post@cranepartner.no

www.cranepartner.no

No.: FBM-100017

© **Crane Partner AS**. Med enerett!