



BRUKERMANUAL

ELEKTRISK MINI KJETTINGTALJE



Modell: DU-825, DU-901, DU-902

*Oversettelse av original brukermanual.
(Med forbehold om eventuelle feil).*

DUKE Elektrisk Mini Kjettingtalje, Introduksjon

DUKE kjettingtalje er designet for byggeplasser, kommersielle og innenlandske, samt ulike byggeplasser, for eksempel lager, bygninger, lagringsområder, fabrikker generelt, samt innenlandske applikasjoner.

Innhold

1. Forord	3
2. Sikkerhetsinstruksjoner	4
2-1 Sikkerhetsforskrifter	4
2-1-1 Generelle sikkerhetsregler	4
2-1-2 Regler for elektrisk sikkerhet	5
2-1-3 Sikkerhetsregler for taljen	6
2-2. Plassering av advarselsskilt, CE-merke og navneskilt	7
2-3. Alle sikkerhetsrelaterte elementer	9
2-4. Sjekkliste over elektrisk og sikkerhetsfunksjon	10
3. Mini kjettingtalje Beskrivelse	11
3-1 Generelle egenskaper	11
3-1-1 Bruksområder	11
3-1-2 Funksjoner	11
3-2 Spesifikasjoner	12
3-3 Generelle dimensjoner	13
3-4 Arbeidsareal kreves og driftsposisjon	14
3-5 Hovedenheter og navn	15
4. Forberedelse før bruk	16
4-1 Merknad og inspeksjon før bruk	16
4-1-1 Mekanisk kontroll	16
4-1-2 Elektrisk kontroll	16
4-2 Forventet bruk og bruksgrenser	17
5. Transport, installasjon og demontering	18
5-1 Transport	18
5-2 Installere	19
5-2-1 Strøm- og kontrollsystem	19
5-2-2 Foreløpige kontroller	19
5-2-3 Kontinuerlig vurdering	23
6. Operasjonen	24
6-1 Kontrollpanel: Tablå	24
6-2 Driftsprosedyre	24
6-3 Forholdsregler for håndtering	25
7. Vedlikehold og justering	26
7-1 Inspeksjoner og vedlikehold	26
7-2 Feilsøking	33
8. Tegninger og delliste	36
8-1 Monteringstegninger og delliste	36
8-2 Tegninger av elektriske systemet og delliste	42

1. Forord

 Les denne bruksanvisningen nøye før du begynner å bruke den elektriske vinsjen. Du vil finne mange nyttige tips som vil hjelpe deg å holde vinsjen alltid i sin førsteklases tilstand.

- Du bes lese denne håndboken grundig, følge nøye instruksjonene som er gitt og av sikkerhetsmessige grunner, unngå å kontrollere, justere eller utføre andre prosedyrer enn de som er angitt.

 Denne vinsjen er utformet og bygget i full samsvar med EN ISO 12100-, ISO 14121- og EN 60204-standardene på maskinen og ytterligere modifikasjoner, med materialer av høy kvalitet og spesielt studere mulighetene for å redusere så mye som mulig risikoen for ulykke.

 Forord til bruksanvisningen

Bruksanvisningen er utformet for å gjøre brukeren kjent med vinsjen og den angitte bruken.

- Bruksanvisningen inneholder viktig informasjon om hvordan vinsjens sikkerhet, riktig og mest effektivt kan brukes. Å observere disse instruksjonene bidrar til å unngå fare, redusere reparasjonskostnader og nedetid og øke vinsjens pålitelighet og levetid.
- Bruksanvisningen skal suppleres med de respektive nasjonale regler og forskrifter for ulykkesforebygging og miljøvern.

Bruksanvisningen må alltid være tilgjengelig uansett hvor vinsjen er i bruk. Denne bruksanvisningen må brukes av enhver person som endrer arbeidet med og på vinsjen, for eksempel

1. drift, inkludert oppsett, feilsøking i løpet av arbeidet, vedlikehold av forbruksvarer
2. vedlikehold (servering, inspeksjon, reparasjon) og/eller
3. Transport

Denne elektriske vinsjen er designet og bygget i full overensstemmelse med sikkerhetsstandarden, vennligst les nøye før du installerer maskinen. Du vil finne mange hint for å holde maskinen i sin beste stand, også for å unngå risikoen for ulykke.

- I tillegg til bruksanvisningen og de obligatoriske reglene og forskriftene for ulykkes-

Forebygging og miljøvern i landet og bruks sted for vinsjen, må de allment anerkjente tekniske reglene for sikker og riktig arbeid også overholdes.

2. Sikkerhetsinstruksjon

1. Sikkerhetsforskrifter

1. Generelle sikkerhetsregler

1. Denne elektriske taljen er kun beregnet på løfteprodukter. Ikke bruk den elektriske taljen for å løfte personen.
2. Den elektriske taljen skal monteres på et flatt fast sted.
3. Montering av den elektriske taljen i riktig utjevning for å sikre at kjedet er ordnet pent. Dette kan unngå kjedefriksjon mot taljen.
4. Kontroller at strømkilden er i samsvar med spenningen som er angitt på den elektriske taljen før du kobler strømledningene til strømkilden.
5. Koble til strømledningene. Stram terminalene godt.
6. Kontroller at den elektriske taljen er riktig jordet. Strømkretsen skal være utstyrt med en elektrisk støtbryter.
7. Før du bruker den elektriske taljen, må du lese og følge instruksjonene for tillatt løftevekt, hastighet og spenning osv.
8. Ikke overskrid den nominelle løftekapasiteten til den elektriske taljen. Tillatt løftevekt er angitt på den vedlagte platen.
9. Den elektriske taljen skal betjenes av en dyktig operatør. Før du bruker den elektriske taljen, må du kontrollere om alle låseskruene er strammet godt til uten å løsne.
10. Før du bruker den elektriske taljen, må du kontrollere om kjedet går i riktig retning og bremsen fungerer normalt.
11. Ikke la noen person nærmer seg under elektrisk taljen, braketten eller vekten.
12. Velg et riktig sted for montering av den elektriske taljen, for å hindre at løftevekten støter mot konstruksjon, stålramme eller bygge bjelke osv.
13. Hold alltid kjedet i god stand.
14. Løft vekten vertikalt. Ikke løft vekten i skrå eller horisontal retning. Ikke ha vekt hekta på kjedet i lang tid.
15. Ikke bruk den elektriske taljen til å trekke ut gjenstander som er festet i gulvet eller konstruksjonen.
16. Når den elektriske taljen er i gang, hold hendene eller gjenstandene unna den for å unngå fare.
17. Forhindre at kontroll ledningen eller strømledningen hekter eller kontakter kjedet. Dette kan unngå elektrisk støt eller fare.
18. Hvis det oppstår funksjonsfeil eller unormal støy under drift, må du stoppe den elektriske taljen umiddelbart. Kontroller og reparer den umiddelbart av sikkerhetsmessige årsaker.
19. Ikke endre den elektriske kretsen eller bruk andre reservedeler som ikke er levert fra den opprinnelige produsenten.. Dette unngår hengivenhet på heise-ytelsen eller en ulykke.
1. Operatøren bes om å følge sikkerhetsreglene som er oppført for sikkerhetsbeskyttelse.

1. Regler for elektrisk sikkerhet

1. Før du installerer, må du være oppmerksom på inngangs nominell spenning og strøm og sørge for at taljen er jordnet, for å forhindre ulykke.
2. Det må være en hovedstrømbryter (hovedbryter) ved hovedinngangssiden av det elektriske kontrollsystemet.
3. Husk å koble fra hovedstrøm før reparasjon, vedlikehold og rengjøring.
4. Uautorisert eller utrent personell kan ikke reparere eller vedlikeholde elektrisk utstyr.
5. Tastene for elektrisk boks og modusvalg bør bevares av autorisert personell. Ikke gi nøkkelen eller den autoriserte koden til uautorisert personell.
6. Overhold vedlikeholds anvisningen for å reparere og vedlikeholde det elektriske utstyret.
7. Før taljen brukes, må du kontrollere at alt elektrisk utstyr og deler er ødelagt eller skadet eller ikke. Hvis det er noe ødelagt eller skadet, bytt ut en ny umiddelbart og vær oppmerksom på den opprinnelige nominelle spesifikasjonen.
8. Etter tilkobling strøm, kontroller retningen på motorrotasjon og retningen på taljen er riktig eller ikke.
9. Kontroller om funksjonen til nødstopppknappen er normal eller ikke. Nødstopppknappen brukes under nødssituasjon for å kutte strømmen til taljen. (Operatør misforstår vanligvis at taljen er brutt ned da de glemte å slippe nødstopppknappen.)
10. Kontroller om funksjonen til hver sikkerhets deler er normal eller ikke, for eksempel nødstopppknapp, nødstoppleddning, forriglingsbryter, hovedbryter, sikkerhetsventil, grensebryter og etc.
11. Kontroller om skruene på hver terminalbase er strammet eller ikke. Hvis skruene løsner, skru dem godt fast.
12. Ledningspraksisen til det elektriske kontrollsystemet må overholdes med koblingsskjema.

1. Sikkerhetsregler for taljen

1. Ikke misbruk talje, for å unngå fare.
2. Før du starter taljen, må du kontrollere at alle beskyttelsesdekslene ikke er nedbrytnings- og skade.
3. Hvis mekanismen eller en del sammenbrudd, bør operatøren stoppe taljen umiddelbart og deretter undersøke og reparere den.
4. Hvis det resulterer unormal lyd under drift, bør operatøren stoppe taljen umiddelbart og deretter undersøke og reparere den.
5. Hvis unormalt temperaturfenomen skjer under drift, bør operatøren stoppe taljen umiddelbart og deretter undersøke og reparere den.
6. Ikke endre den opprinnelige utformingen av mekanisk struktur, for å holde den beste effektiviteten og sikkerheten.
7. Oppbevar reservedelene og verktøyene godt, og unngå fuktige og skadde.
8. Utrent eller uautorisert operatør er forbudt å betjene, installere eller vedlikeholde taljen.
9. Vedlikehold og reparer taljen i henhold til serviceinstruksjonen.
10. Vennligst erstatt ødelagt del i henhold til spesifikasjonen i dellisten.

2-2. Plassering av advarselsskilt, CE-merke og navneskilt



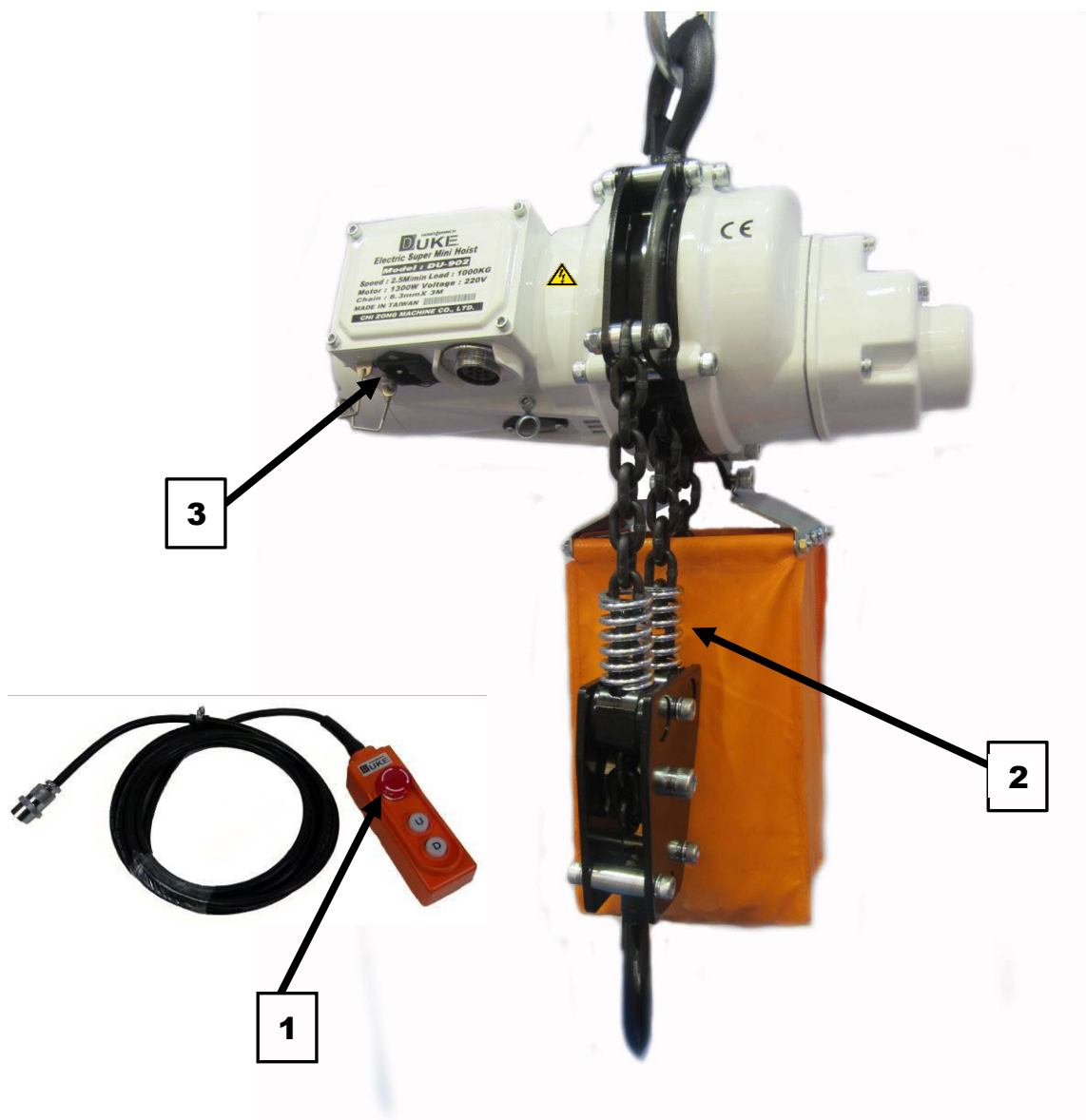
Elektrisk støt

CE-symbol

Navneskilt

Navneskilt


2-3. Alle sikkerhetsrelaterte elementer



Element	Beskrivelse
1	NØDSTOPP
2	Sikring
3	STIKKONTAKT

2-4.Sjekkliste over elektrisk og sikkerhetsfunksjon

Element	Krav til innholds inspeksjon og sikkerhet	Resultat	Kommentar
1	Er hver terminal beskyttet av isolasjonsplate (IP2X)?	JA	
2	Følger teknikeren prosedyrenummeret til ledningen?	JA	
3	Er diameteren på jording ledningen og hver krets akkord med sikkerhetskrav for designet elektrisk krets?	JA	
4	Er sikring i samsvar med sikkerhetskravet til designet elektrisk krets?	JA	
5	Er disse skruene på den elektriske boksen festet tett?	JA	
6	Er den elektriske boksen utstyrt med en ventilator (f.eks. vifte)?	JA	
7	Samsvarer utformingen av elektrisk boks med IP-krav?	JA	
8	Er all funksjonen til hver kontrollbryter og komponent beskrevet spesielt på denne bruksanvisningen?	JA	
9	Er inngangsspenning, frekvens og fase merket riktig?	JA	
10	Er maskinen jordnet?	JA	
11	Er det en uavhengig jord kobberplate utstyrt inne elektrisk boks?	JA	
12	Er hver funksjon av kontrollenheten vanlig?	JA	
13	Fungerer nødstoppenheten?	JA	
14	Er den roterende retningen på motoren eller overføringen riktig?	JA	
15	Er dekselet funksjonelt (fast eller bevegelig)?	JA	
16	Er maskinen satt stabilt?	JA	
17	Har all den akutte vinkelen og pelsen blitt malt?	JA	
18	Har maskinen CE-merke?	JA	
19	Har maskinen skilt?	JA	
20	Har maskinen relaterte varselmerker?	JA	
21	Har de oppførte sikkerhetsdelene i TCF 1.6 blitt installert?	JA	
22	Har all sikkerhetsinformasjon og oppmerksomhet blitt gitt helt for brukeren?	JA	
23	Samsvarer det skriftlige språket i håndboken og maskinen til lokallandet?	JA	
24	Er bruksanvisningen gitt?	JA	
25	Er EF-samsvarserklæringen signert?	JA	

3. Beskrivelse

1. Generelle egenskaper

1. Bruksområder

Passer for ulike arbeidsplassapplikasjoner, for eksempel generelle fabrikker, lager, konstruksjon, rørleggerarbeid og landbruksindustri. Designet for unike rigging applikasjoner møtt på små arenaer, lett, stille og bærbar. Opererer på 220V-240V, noe som betyr at du kan koble den til omtrent hvor som helst.

1. Funksjoner

Bremsing: Dobbelt bremsesystem kombinerer mekanisk pluss regenerativ bremsing, gir umiddelbar og sikker bremsing.

Giring: Presisjonsmaskinerte gir varmebehandlet for styrke og holdbarhet, kule- eller nålelagrene på alle roterende punkter går i oljebadsmøring for en roligere, jevnere og kjøligere drift.

Laster skive: Gi jevn løfting, reduser vibrasjon og slitasje.

Hus: Lett, støpt aluminiumslegering

Friksjonsclutch (Friksjonsclutch) En friksjonsclutch med høy ytelse og holdbarhet som er integrert med lastbremsen. Denne designen er å skli for å hindre overbelastning og over reise som kan skade taljen.

Taljekjetting: Designet og produsert av FEC, Japan, klasse 80 legert stål med motstand og lang levetid service.

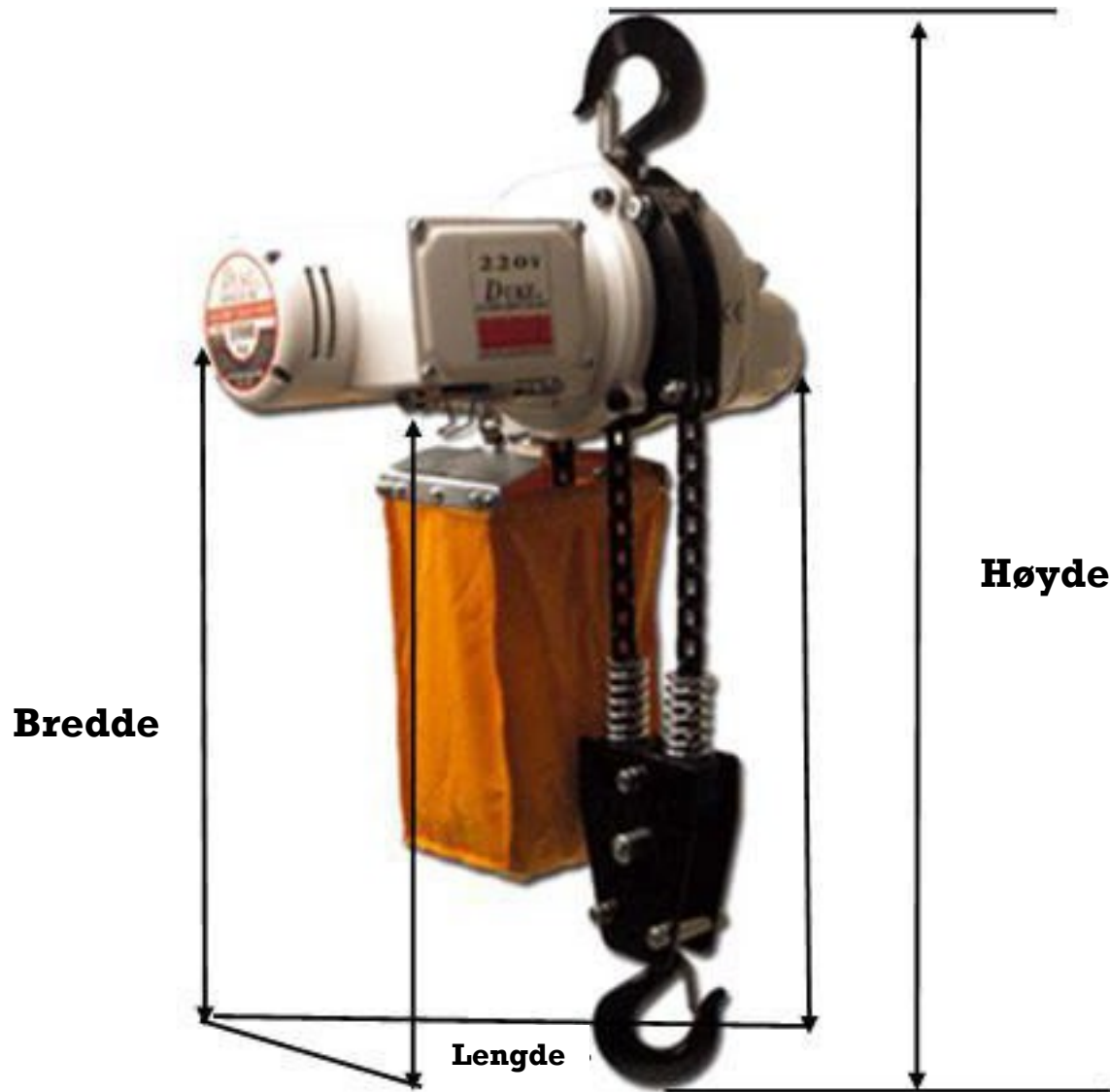
Kjetting pose: Vinylkjedeposebeholderen leveres som standard med taljen.

Bryter: Bare utformingen av kontrollen med 3M strømkabel som standard og nødstop.

1. Spesifikasjoner

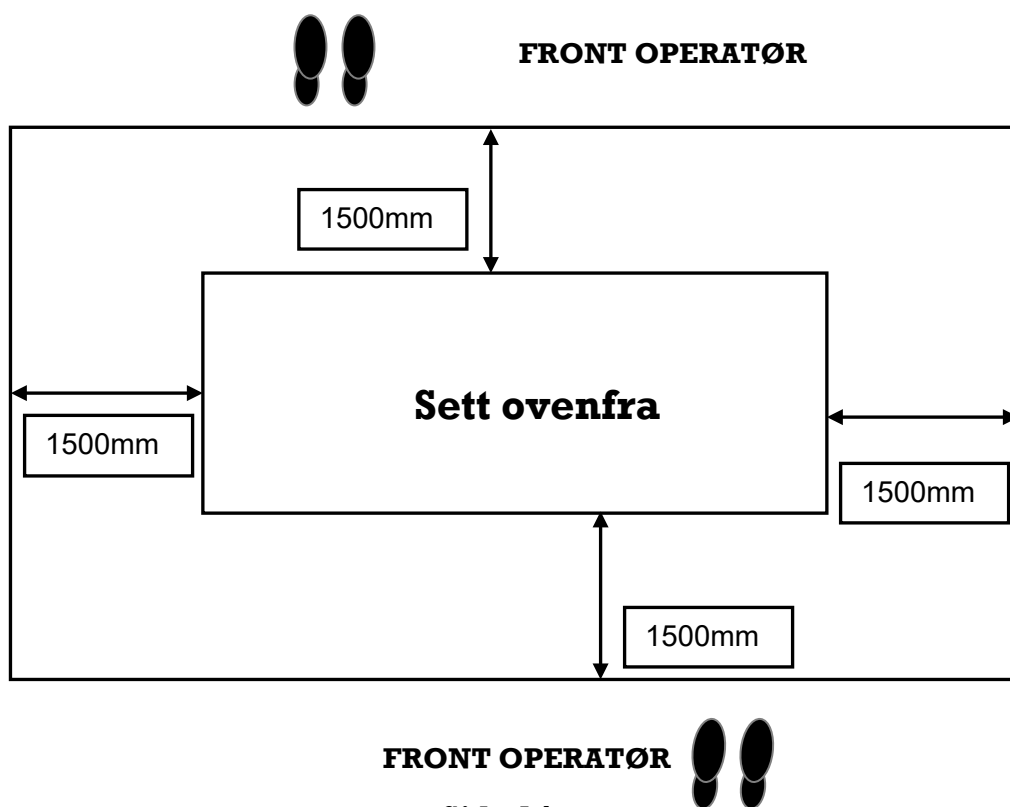
Modell	DU-825	DU-901	DU-902
Dimensjoner:			
Lengde (mm)	420	420	420
Bredde (mm)	160	160	160
Høyde (mm)	480	480	480
Kapasitet (kg)	250	500	1000
Kontrollkabel (m)	5	5	5
Løftehastighet (m/min)	50HZ-10	50HZ-5	50HZ-2.5
Kjetting (mm)	6.3	6.3	6.3
Sikkerhetsfaktor	WLL x 1.5		
Isolasjon klasse	F		
ED%	35%		
Antall starter per time	300		
Strømkabel (m)	5	5	5
Nettvekt (kg)	18.5	18.5	23

1. Generelle dimensjoner

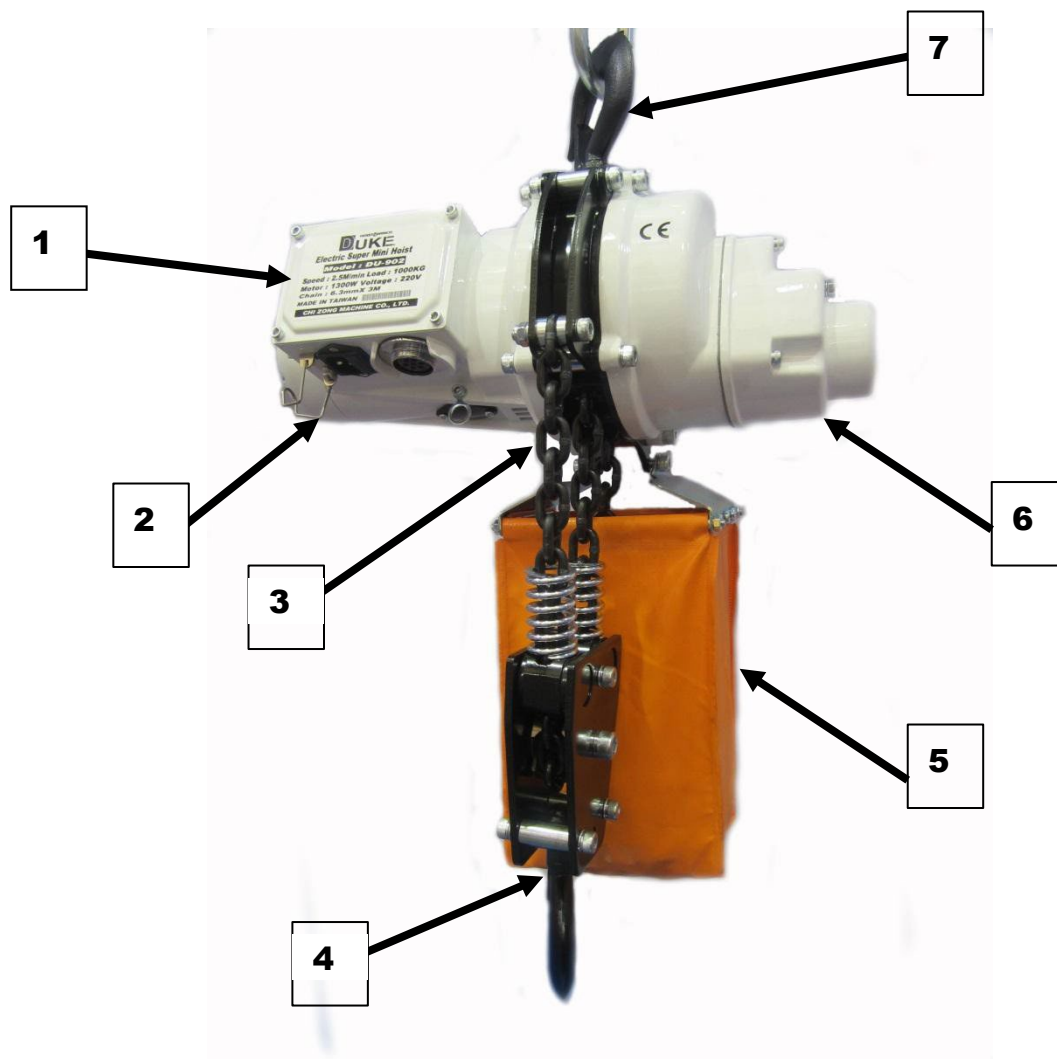


Modell	Lengde	Bredde	Høyde
DU-825	420mm	160mm	480mm
DU-901	420mm	160mm	480mm
DU-902	420mm	160mm	500mm

1. Arbeidsareal kreves og driftsposisjon



1. Hovedenheter og navn



Item	Part's name
1	Elektrisk oversikt
2	Motor
3	6.3 kjetting
4	Nedre Krok
5	Kjetting pose
6	Girkasse
7	Øvre krok

4. Forberedelse før bruk

4-1 Forberedelse og inspeksjon før bruk

4-1-1 Mekanisk kontroll

1. Er alle transportbeskyttelse fjernet?
2. Er det noen mekanisk skade?
3. Er alle sikkerhetsanordninger og sikkerhetsdeksler påmotert tilbake på plass?
4. Er alle taljedeler riktig justert og låst i posisjon??
5. Er alle mobile og roterende deler fri for fremmedlegemer? Er det mobilitet uhindret (verktøytråd, tau, avfall, etc.)

4-1-2 Elektrisk kontroll

1. Er alle jordledere tilkoblet?
2. Er alle kabler tilkoblet?
3. Er det noen mekanisk skade på elektriske betjenings- og indikatorenheter?
4. Er all plug-in-tilkoblinger til taljen riktig montert?
5. Er alle kabelen i nærheten av mobile deler riktig festet?
6. Er kabelbeslaget strammet?
7. Ble kjettingstøtter og metallgjenstander fjernet og rengjort fra bryterboks, koblingsboks, kontrollskap og betjeningspanel?
8. Er frekvensomformerens motor innstilt for riktig V/Hz-forhold hvis den brukes?
9. Er drevets rotasjonsretning riktig?

4-2 Forventet bruk og bruksbegrensninger

Spesifikasjon av essensielle deler:

Se listen over spesifikasjoner i bruksanvisningen.

Denne vinsjen forventes å bli brukt under industrielt miljø:

God belysning, god ventilasjon, rent miljø, tørr, og opprettholder en normal temperatur.

Vinsjen trenger følgende strøforsyninger:

Elektrisk kraft: enfaset / 220-240V / 50Hz og 60Hz (eller base på tidligere betegnelse).

Driftssyklus (ED%):

30%.

Ikke mer enn 18-20 minutters bruk innen 60 minutter pr. 8 timers arbeidsdag.

Nødvendig teknikk og erfaring under sikkerhetsdrift og bruk.

De bør være en dyktig operatør og opplært personale.

5. Transport, installasjon og demontering

5-1 Transport

Bær alltid vinsjen med to hender for å forhindre støt.

Tabellen nedenfor viser nettovekt og bruttovekt for hver taljemodel.



MODELL	NETTOVEKT	BRUTTOVEKT
DU-825	18.5 KGS	21.5 KGS
DU-901	18.5 KGS	21.5 KGS
DU-902	23 KGS	26 KGS

5-2 Installere

5-2-1 STRØM OG KONTROLLSYSTEM

KRAV

DUKE taljen kommer i en direkte kontroll. De må kobles til et strøm- og kontrollsystem som er riktig utformet for å betjene kjettingtalje og for å håndtere strømforbruket til motoren. DUKE taljer er standard kablet for 220V-240V-1ph-50/60Hz.

 	ADVARSEL
KOBLE ALLTID KJETTINGTALJEN FRA STRØMFORSYNINGEN før du fjerner elektrisk deksel eller når du foretar en elektrisk kobling i taljen.	

5-1-1 INNLEDENDE KONTROLLER

Før du installerer / begynner å bruke kjettingtalje, må du kontrollere følgende:

Generelt:

1. Etter at du har pakket ut enheten, må du nøye inspisere for eventuelle skader som kan ha oppstått under transport. Se etter løse, manglende eller skadede deler. Fraktskadekrav må inngis til transportøren. Forsikre deg om at spenningen som er merket på enheten, samsvarer med strømforsyningen.
2. Forsikre deg om at alle støttestrukturer og festeanordninger har styrke til sikkerhet, absorber vekten av den tiltenkte lasten. Hvis du er i tvil, ta kontakt med en kvalifisert bygningsingeniør. Strømkabler til kjettingtalje må inneholde en jordleder. Hvis du er i tvil, ta kontakt med en kvalifisert bygningsingeniør.
3. Kjettingtalje skal ikke oppleve spenningsfall på mer enn 10% av forsyningsspenningen. Det er viktig å bruke strømkabel av tilstrekkelig størrelse.
4. Brukerens kontrolltavle må jordes i samsvar med de elektriske kodene som gjelder i lokalområdet. Strømkabel til kjettingtalje må inneholde en jordleder. Strømkabelen inkluderer en gul/grønn jordleder.
5. Installasjonsområdet skal gi sikre driftsforhold for operatøren, herunder tilstrekkelig plass til at operatøren og annet personell til enhver tid kan stå fri for lasten.

RIGGING AV TALJEN:



ADVARSEL

En del av denne prosedyren kan innebære å jobbe fra en forhøyet plattform, saksellift eller annen type lift. Før du gjør det, må du sørge for at du er kompetent til å jobbe med disse og ta alle nødvendige sikkerhetsforanstaltninger.

1. Før hver bruk, inspiser taljen visuelt og alle bærende deler av taljen, som kroker og kjetting.
2. Forsikre deg om at den tiltenkte strukturelle støttekomponenten er i stand til å absorbere løftekapasiteten for kjettingtalje på en sikker måte.
3. Fest kjetting pose til kjetting poseringen.
4. Legg kjettingen i kjetting posen og sørg for at det ikke er noen vridninger eller knuter på kjettingen i kjetting posen.
5. Fest kjetting kroken til opphengs punktet, enten direkte til en eksisterende øyebolt eller knastplate, eller ved hjelp av en brakett eller bjelkeklype. Det er også mulig å bruke stropper. Unngå å bruke stropper på skarpe kanter.



ADVARSEL

En fullastet motor kan legge betydelig høyere krefter på bærekonstruksjonen når dynamiske krefter er inkludert. En lignende ting skjer når en senkebevegelse av andre taljer på samme last (f.eks. fagverkskonstruksjon) får tyngdepunktet til å gli mot hviletaljen, som vil bli overbelastet. Overbelastningsbeskyttelse i kjettingtaljen fører til at konstruksjonen også blir overbelastet.

6. Koble til strømkabelen (og kontrollkabelen) og sørg for at disse har riktig spenningsavlastning og tilstrekkelig slakk i alle retninger av planlagt vipping av lasten. Bruk borrelås eller kabelstrenger for å knytte kabelen til heise-huset eller løftekroken.
7. Senk kroken ved å la kjettingen løpe ut til ønsket høyde.
8. Legg lasten inn i kroken.
9. Fest lasten til kroken, enten til en bøyle, øyebolt eller ved hjelp av en eller flere stropper.

ADVARSEL

IKKE kobl på kroken sideveis mot lasten. Dette vil resultere i at lasten sidetrekkes og kan sving, noe som kan medføre fare når lasten løftes.

10. Kjør kjettingen opp til den er stram..
11. Kontroller alle løfte - og stroppeforbindelser, og løft lasten til den henger fritt fra bakken.
12. Sjekk visuelt hele løftekonstruksjonen fra kjettingtalje og kabel gjennom kjettingen ned til lasten.



FORSIKTIG

Ethvert uvanlig utseende kjettinglink langs kjettingen kan indikere deformasjon av en eller flere link. Dette bør inspiseres før løfteoperasjonen starter.

13. Sørg for at ingen personer er i området før du begynner å løfte. Stå aldri under hengende last!
14. Sørg for at du har full visuell oversikt over hele kjørebane til lasten.
15. Løft lasten til ønsket høyde.

ADVARSEL

Ikke bruk kontrollknappen på en vekslende måte. Dette kan føre til farlige situasjoner. Taljemotoren kan bli overopphetet og det kan forårsake betydelig økning av krefter på grunn av dynamisk belastning.

16. Bruk en ekstra sikring mellom opphengs punktet og lasten når personer likevel må bevege seg under lasten.
17. Sørg for at denne sikringen er så stram som mulig, gjerne ved bruk av kjetting.



AVRIGGING AV TALJEN:



1. Fjern den ekstra sikringen (om den er i bruk).
2. Sjekk kjøreretningen. Hvis forhåndsvalgs bryteren på kontrolleren er i nedretningen, skal kjettingtalje løpe i nedretning.
3. Sjekk om begge løfteretninger fungerer som de skal (løfting og senke).
Fjern alle personer fra området før du begynner å senke lasten. Ikke la noen stå under den lasten når den senkes eller heves.



5. Sørg for at du har full visuell oversikt over hele kjørebanelen til lasten.
6. Ta ned lasten til den er innen rekkevidde for videre demontering.
7. Av-huk stropper og lignende fra taljekroken.
8. Koble fra strøm - og kontrollkablene.
9. Fjern kjettingtalje fra opphengs punktet og ta den ned.
10. Sett kjettingtalje i esken eller annen oppbevaring (hvis aktuelt).
11. Fjern brakett, bjelkeklyper eller stropper fra opphengs punktet.

5-2-2 Kontinuerlig bruk (Bruksklasse)

Bruk aldri taljen utover de 18-20 minuttene som er tillatt per time pr. 8 timers arbeidsdag.

Taljens levetid avhenger av forholdene til lasten og arbeidsfrekvensen. I lange driftsperioder må du sørge for å bruke heisen kun innenfor den kontinuerlige brukssyklusen.

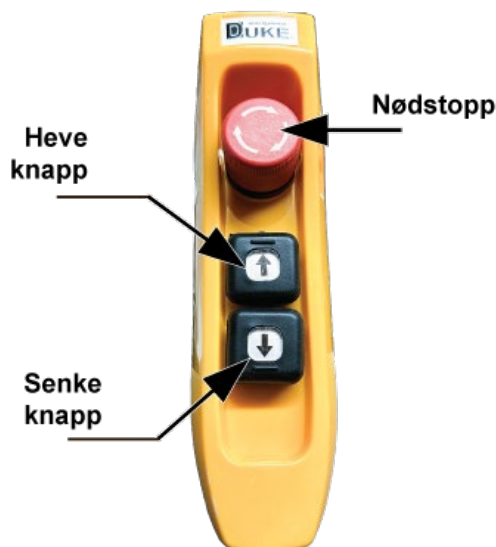
Kontinuerlig bruk betyr mengden tillatt bruk innen en time, som er 23-25% eller 18-20 minutter per time eller 300 starter per time.

Maksimalt antall starter betyr antall ganger motoren starter i løpet av timen.

6. Operasjon

6-1 Kontrollenhet: Tablå (Kontrollpanel)

6-1 Operasjonell prosedyre



Personen som ikke er opplært eller ukjent med operasjonsprosedyren, har iukke lov å betjene maskinen.

Forberedelse før arbeid

- Kontroller alle sikkerhets- og miljøforhold
- Koble til hovedstrømkilden og sørg for jording.
- Ikke løft last som overskrider nominell belastning.
- Bruk alltid strømkilde ved nominell spenning.

Kontrollbryter opp og ned

- **For å løfte en last.** Trykk på ▲ Knapp
- **For å senke last.** Trykk på ▼ Knapp

6-2 Forholdsregler for håndtering

1. Kontroller at lastepunktet er i senterpunkt med taljen.
2. Når du fester en last, må den være direkte på linje med taljen. Unngå «off-center» lasting av noe slag.
3. Ta forsiktig opp en slakk kjetting og start løftet lett for å unngå støt og rykk i kjettingen. Hvis det er tegn på overbelastning, senk lasten umiddelbart og fjern overflødig last.
4. Ikke la lasten svinge eller vri mens du løfter.
5. Ikke la lasten og/eller festene bære mot kroklåsen og/eller krokspissen. Påfør belastning bare på krokbunn eller sal.



FORSIKTIG

Ikke prøv å dra rundt hjørner. Kjetting som beveger seg, kan være farlig da den kan sage/-slipe og spise seg inn i mykere overflater som aluminium.

7. Vedlikehold og justering

7-1 Inspeksjoner og vedlikehold

For å opprettholde kontinuerlig og tilfredsstillende drift, må det innledes en regelmessig inspeksjonsprosedyre for å erstatte slitte eller skadede deler før de blir utrygge. Inspeksjonsintervaller må bestemmes av den enkelte applikasjon og er basert på hvilken type bruk taljen vil bli utsatt for, graden av eksponering for slitasje, forringelse eller funksjonsfeil på de kritiske komponentene.

Typen tjeneste som taljen blir utsatt for, kan klassifiseres som normal, tung* eller alvorlig* bruk.

Normal bruk: Innebærer drift med tilfeldig fordelt belastninger innenfor nominell bruk, eller jevn belastning mindre enn 65 % av nominell belastning i ikke mer enn 25 % av tiden.

Tungt bruk: Innebærer å betjene taljen utenfor den nominelle bruken som overstiger normal drift.

Veldig tungt bruk: Normal eller tungt bruk med unormale driftsforhold. To klasser av inspeksjon - hyppig og periodisk - må utføres.

Hyppige inspeksjoner: Disse inspeksjonene er visuelle undersøkelser av operatøren eller annet utpekt personell. Det kreves ikke, men anbefales registreringer av slike inspeksjoner. De hyppige kontrollene skal utføres månedlig for normal bruk, ukentlig for tung bruk*, og daglig for alvorlig bruk*, og de skal inkludere elementene som er oppført nedenfor.

Periodiske inspeksjoner (årlig kontroll): Disse inspeksjonene er visuelle inspeksjoner av Sakkyndig person. Det skal føres protokoll over periodiske inspeksjoner og Bruksattest utstedes av Sakkyndig Virksomhet.

Periodiske inspeksjoner skal utføres årlig for normal bruk, halvårlig for tung bruk* og kvartalsvis for alvorlig bruk*, og de skal omfatte de punktene som er oppført nedenfor.

FORHOLDSREGLER: Eventuelle mangler skal utbedres før taljen tas i bruk igjen. De ytre forholdene kan også vise behovet for demontering for å tillate en mer detaljert inspeksjon, som igjen kan kreve bruk av ikke-destruktiv type testing.

FOREBYGGENDE VEDLIKEHOLD

I tillegg til inspeksjonsprosedyren ovenfor, bør det etableres et forebyggende vedlikeholdsprogram for å forlenge levetiden til taljen og opprettholde dens pålitelighet og fortsatt trygg bruk. Programmet bør inkludere periodiske og hyppige inspeksjoner med spesiell oppmerksomhet på smøring av de ulike komponentene ved bruk av de anbefalte smøremidlene.

Minimum Frequent Inspections

TYPE SERVICE			PUNKT	
Normal	Tungt	Veldig tungt		
Månedlig	Ukentlig	Daglig	a)	Bremse for tegn på utglidning
			b)	Kontrollfunksjoner for riktig drift.
			c)	Kroker for skader, sprekker, vridninger, overdreven halsåpning, låseleppe og låseleppe bevegelse.
			d)	Taljekjetting for tilstrekkelig smøring, samt tegn på slitasje eller skadede ledd.
			e)	At taljekjetting går riktig i kabelar og ikke er vridd.

Minimum periodiske inspeksjoner

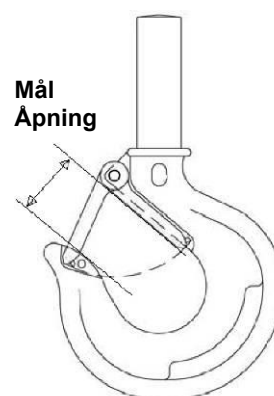
TYPE SERVICE			PUNKT	
Normal	Tungt	Veldig tungt		
Månedlig	Ukentlig	Daglig	a) Alle deler må inspiseres b) Sjekke visuelt for løse skruer, bolter eller muttere. c) Sjekke visuelt for slitte, korroderte, sprukne eller forvrengte krokblokk, opphengs-skruer, gir, lagre, kjettingstopp og kjetting-føring. d) Sjekke visuelt for skade på krokholdermutter og pinne. Kontroller også den øvre fjæringsadapteren, og sørg for at den sitter helt i heiserammen og at begge skruene er stramme. e) Sjekke visuelt for overdreven slitasje på bremsedeler. f) Kontroller driften av tablået, kontroller at knappene fungerer fritt og ikke sitter fast i begge retninger. g) Inspiser elektriske ledninger og kabler og kontroller stasjonskabinett for skadet isolasjon. h) Inspiser opphengs-kroken for mye fri bevegelse eller rotasjon. Bytt ut slitte deler ved for mye fri bevegelse eller rotasjon.	

KROK INSPEKSJON

Kroker som er skadet av kjemikalier, deformasjoner eller sprekker, eller som har vridning, har for stor åpning eller bunnslitasje må skiftes ut. Også kroker der låseleppen ikke går tilbake i spissen, må byttes ut. Enhver krok som er vridd eller har for mye åpning indikerer overbelastning. Inspiser andre lastbærende deler, krokblokkskruer, lastpinner og krokblokkhus for skade.

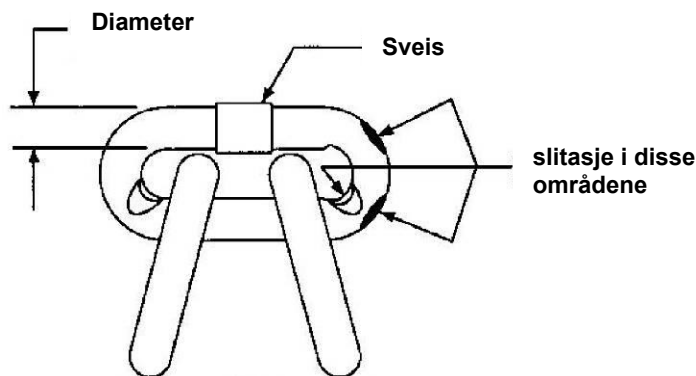
Kontroller at låsen ikke er skadet eller bøyd, og at den fungerer som den skal med tilstrekkelig fjærtrykk for å holde låsen tett mot spissen av kroken og la låsen springe tilbake til spissen når den slippes. Hvis låsen ikke fungerer som den skal, bør den byttes ut.

For å måle åpningen, trykk låseleppen mot krokkroppen som vist. Bytt krokene når åpningen er større enn 38 mm.

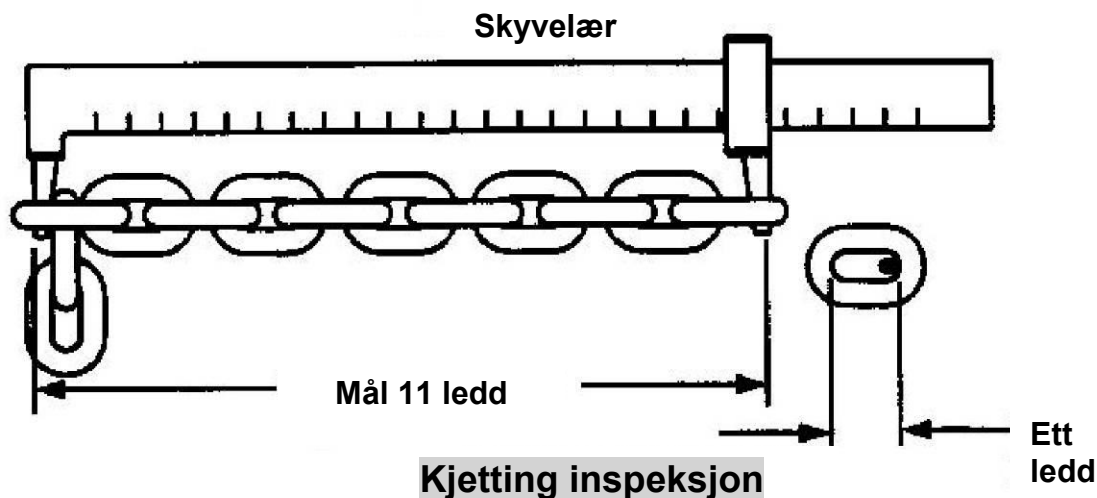


KJETTING

1. Rengjør kjetting med et løsningsmiddel av ikke-kaustisk/ikke-syretype og sjekk hver kjetting ledd for hakk, huler, vridde lenker, sveisesprut, korrosjonsgroper, striper, sprekker i sveiseområder, slitasje og strekking. Kjetting med noen av disse feilene må byttes ut.
2. Senk delen av kjettingen som normalt går over kabelaret. Undersøk sammenkoblings-området for maksimal slitasje. Mål og registrer lagerdiameteren på dette punktet i kjettingen. Mål deretter lagerdiameteren i samme område på en lenke som ikke går over løftehjulet og sammenlign disse to målingene



3. Sjekk også kjettingen på et større antall ledd som vist nedenfor for å måle lengden på utsiden på et 11. ledd. Mål det samme antall ledd i en brukt del av kjettingen og beregne prosentvis økning i lengden på den brukte kjettingen.



4. Kjetting skal holdes rent og smurt. Kontroller kjettingen visuelt hver gang kjettingtalje brukes. Siden oljen må sitte på lagerflaten til hver kjetting ledd, anbefales det å senke kjedet i olje i 30 minutter. Ta den ut og la kjettingen henge dryppende i 24 timer før du setter i taljen.



FORSIKTIG

Kjettingen på denne taljen har svært nøye kontrollerte dimensjoner og har blitt varmebehandlet. Ikke prøv å erstatte noe annet kjetting enn med samme type FEC-kjetting

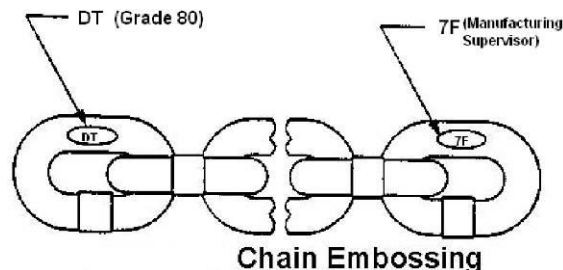
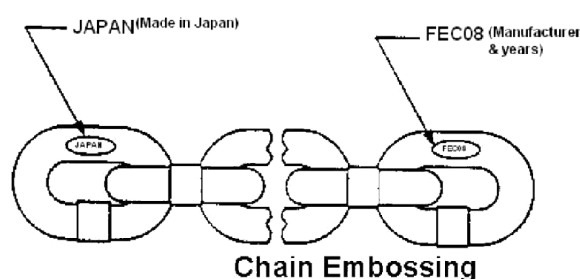
IDENTIFISERING AV KJETTING:

FEC-taljekjetting kan gjenkjennes og bestemmes original av følgende merker på kjettingen:

Kjetting spesifikasjoner:

- diameter-6.3mm
- Pitch-19mm
- klasse-Grade80
- Type merking: Se eksempelbilde nedenfor. Hver 15.
- arbeidsbelastning-500kgs
- minimum bruddstyrke-3150kgs
- Vekt per meter- 0,86 kg/m

For erstatningskjetting må du bare bruke FEC-Kjetting.



KJETTINGBYTTE MED KJETTING I LØFTEMOTOR

1. Når enheten er plassert på arbeidsbenken eller motoren oppe, kjører du kroken til opp-grensen.
2. Fjern lastblokkenheten fra den gamle kjettingen.
3. Lag en "C" -kobling, fest den nye kjettingen til last-enden av den gamle kjettingen.
4. Trykk forsiktig på "OPP" -knappen og kjør de sammenføyde kjettingene inn i løftmotoren til omtrent 40 cm ny kjetting kommer ut på den andre siden.
5. Fjern "C" -koblingen og den gamle kjettingen. Fjern kjettingstopper fra den gamle kjettingen med en sekskantskrutrekker.
6. Fest kjettingstopper til den slakke enden av det nye kjettingen ved å fange det 12. leddet med de to stopphalvdelen. Pass på at det ikke er noen vridninger i kjettingen.
7. Fest lasteblokken på ny kjetting med en sekskantskrutrekker.
Lag en "C" -kobling



KJETTINGBYTTE UTEN KJETTING I KJETTINGTALJE

1. Når enheten er plassert på arbeidsbenken, kjører du kroken til opp grensen.
2. Fjern lastblokkenheten fra den gamle kjettingen.
3. Fjern kjedestoppet fra det gamle kjettingen.
4. Trykk forsiktig "OPP" -knappen og løsne den gamle kjettingen ut av løftmotoren.
5. Sett den nye kjettingen inn i lastekledningen.
6. Før den nye kjettingen inn i kjettingtalje ved å jogge «NED» -knappen forsiktig.
7. La det gå ca. 40 cm kjetting under kjettingtalje på den slakke enden.
8. Festet kjettingen stopper og lastblokkmontering. Pass på at det ikke er noen vridninger i kjettingen.



FORSIKTIG

FOR Å UNNGÅ PERSONSKADE: Bruk kun Duke levert taljekjetting (FEC) og deler. Kjede og deler kan se like ut, men Duke levert kjetting (FEC) og deler er laget av spesifikke eller bearbejdede for å oppnå spesifikke egenskaper.

ENDESTOPP FOR KJETTINGEN

Endestoppet på enden skal monteres på 11. (Ikke mindre enn 11 ledd skal være mellom enden og endestopper).

KUTTE KJETTINGER

FEC-taljekjetting er herdet og derfor vanskelig å kutte. Følgende metoder anbefales når du kutter en lengde på ny kjede fra lager eller kutter slitt kjede.

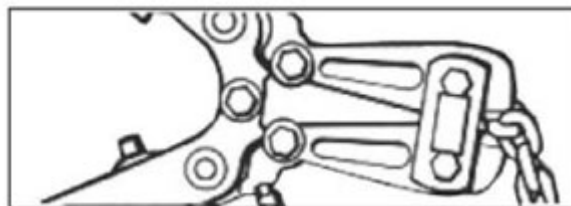
- a) Bruk en meisel og hakk i leddet på begge sider, og fest deretter lenken i skrustikka og brekk av med en hammer.
- b) Bruk en avbitertang beregnet for kutting av herdet kjetting.

a)



Bruk en meisel og hammer.

b)



Bruk en avbitertang

RENGJØRING AV TALJEKJETTING

Rengjør kjettingen med syrefritt løsemiddel og strøk med ny ISO VG-320 eller tilsvarende girolje. Tørk overflødig olje for å unngå drypp. Påfør aldri fett på kjettingen.

OVERBELASTNINGSBEGRENSENDE CLUTCH

Delene til begrensningssclutchen er montert fritt på girets inngangsaksel. Den justerbare slureclutchen, montert som overbelastningssikring. Denne enheten er kalibrert på fabrikken og er konstruert for lite vedlikehold og fungerer også som overbelastningsbeskyttelse.

Taljen testes med 1,25 gang nominell last.

		ADVARSEL
Unnlatelse av å følge riktige låse-/ uttak-prosedyrer kan medføre fare for elektrisk støt.		
FOR Å UNNGÅ SKADE:		
Koble fra strømmen og andre koblinger før du fjerner dekselet eller utfører service på dette utstyret.		

TEGN PÅ UTILSTREKKELIG ELEKTRISK KRAFT:

Taljen må forsynes med tilstrekkelig elektrisk kraft for å fungere ordentlig.

Tegnene på lavspenning er:

- Bråkete heisedrift på grunn av brems og/eller vibrering.
- Dimming av lys eller bremsing av motorer koblet til samme krets.
- Overopphetning av heisemotoren og andre interne komponenter, samt overopphetning av ledningene og kontaktene i kretsen som mater taljene.
- Unnlatelse av taljen å løfte lasten på grunn av motorstopp.

7-2 Feilsøking

Dersom taljen ikke starter etter flere forsøk eller taljens drift ser ut til å være defekt, må du kontrollere følgende:

FEILSØKING FOR KJETTINGTALJE		
Problem	Sannsynlig årsak	Sjekk og utbedring
1. Løftemotoren reagerer ikke på trykknappen	A. Strømbrydd i forsyningsledningen	A. Kontroller effekt, bryter og tilkobling i strømforsyningsledningen.
	B. Feil spenning eller frekvens	B. Kontroller spenningen og frekvensen til strømforsyningen mot klassifiseringen på typeskiltet til motoren..
	C. Feil tilkoblinger i av trykknappene til kjettingtaljen	C. Kontroller alle tilkoblinger ved linjekontakter og på rekkeklemmer.
	D. Bremsen løser ikke ut	D. Kontroller om bremsespole-tilkoblingen er for åpen eller har kortslutning. Kontroller ledningene til relélikere.
2. Kroken stopper ikke umiddelbart	A. Kjettingtalje er overbelastet	A. Reduser belastningen til innenfor taljens nominelle kapasitet.
	B. Bremsen holder ikke	B. Kontroller bremsen, det kan være nødvendig å skifte skiver.
3. Kroken beveger seg i feil retning	A. Feil tilkobling	A. Kontroller alle tilkoblinger mot koblingsskjema.
4. Taljen fusker når man prøver å løfte	A. Kjettingtalje er overbelastet	A. Reduser belastningen til innenfor taljens nominelle kapasitet.
	B. Slitt overlast clutch	B. Sjekk og juster clutchen
	C. Lavspenning	C. Finn ut årsaken til lavspenningen og juster opp til innenfor pluss eller minus 10% av spenningen som er spesifisert på motoren. Mål spenningen ved løftemotoren i terminalblokkens strøminngang.
5. Kroken hever, men vil ikke senke	A. "NED" krets åpen	A. Kontroller kretsen for løse tilkoblinger.
	B. Ødelagt leder i tablå kabel	B. Kontroller hver leder i kabelen. Hvis en av dem er ødelagt, begrense hele kabelen.

6. Kroken senker, men vil ikke heve	A. Overbelastning av løftemotor	A. Reduser belastningen innenfor taljens nominelle kapasitet.
	B. Lavspenning	B. Finn ut årsaken til lavspenningen og juster opp til innenfor pluss eller minus10% av spenningen som er spesifisert på motoren. Mål spenningen ved løftemotoren i terminalblokkens strøminngang.
	C. "OPP" krets åpen	C. Kontroller kretsen for løse tilkoblinger.
	D. Ødelagt leder i tablå kabel	D. Kontroller hver leder i kabelen. Hvis en av dem er ødelagt, begrense hele kabelen.
	E. Slitt overlast clutch	E. Sjekk og juster clutchen
	F. Løse skruesklemmer	2. Sørg for at skruesklemmer er tilstrekkelig strammet på rekkesklemmene.
7. Motor overopphetes	A. For stor belastning	A. Reduser belastningen innenfor taljens nominelle kapasitet.
	B. For lav spenning	B. Finn ut årsaken til lavspenningen og juster opp til innenfor pluss eller minus10% av spenningen som er spesifisert på motoren. Mål spenningen ved løftemotoren i terminalblokkens strøminngang.
	C. Hyppig start eller reversering	C. Overdreven rykkvis drift, jogging eller reversering bør unngås, siden denne typen operasjon vil forkorte levetiden til motor og brems drastisk.
	D. Bremsetrekk	D. Skift ut bremseenheten
8. Mangel på riktig løftehastighet	A. Kjettingtalje er overbelastet	A. Reduser belastningen innenfor taljens nominelle kapasitet.
	B. Bremsetrekk	B. Skift ut bremseenheten
	C. For lav spenning	C. Finn ut årsaken til lavspenningen og juster opp til innenfor pluss eller minus10% av spenningen som er spesifisert på motoren. Mål spenningen ved løftemotoren i terminalblokkens strøminngang.
	D. Slitt overlast clutch	D. Sjekk og juster clutchen

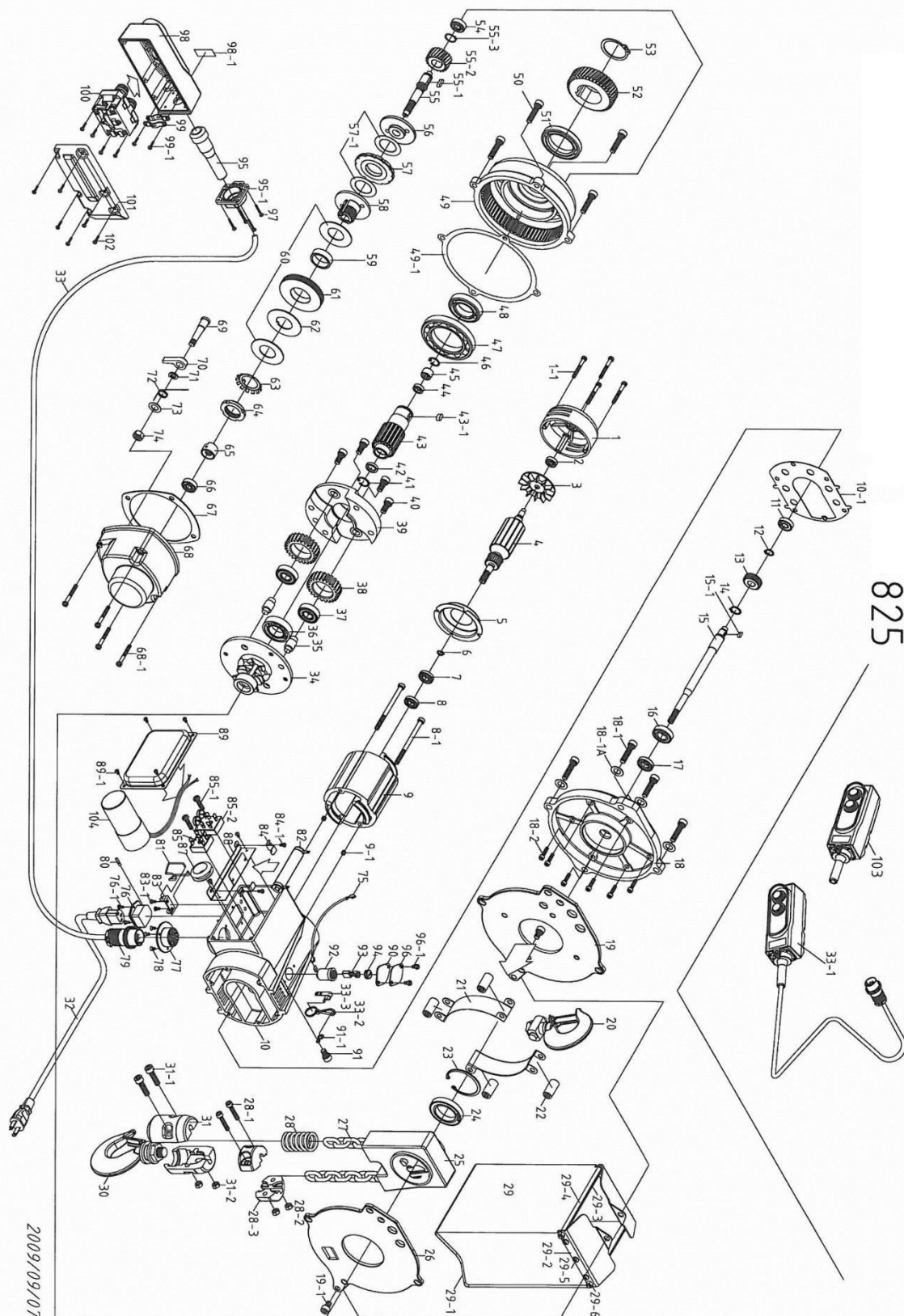
9. Motorbremsestøy eller skramling (mens du starter taljen)	A. Bremsetrekk	A. Skift ut bremseenheten
	B. For lav spenning	B. Finn ut årsaken til lavspenningen og juster opp til innenfor pluss eller minus 10% av spenningen som er spesifisert på motoren. Mål spenningen ved løftmotoren i terminalblokkens strøminngang.
10. Motorbrems "buzz" (når som helst når taljen går)	A. Bremsetrekk	A. Skift ut bremseenheten
	B. Ødelagt bremsespole	B. Sett bremsespole på plass igjen og kontroller reléliketteren.

NB: Alt mekanisk eller elektrisk arbeid må utføres av en kvalifisert personell!

8. Tegninger og deleliste

8-1 Monteringstegninger og deleliste

MODELL: DU-825- Sprengskisse

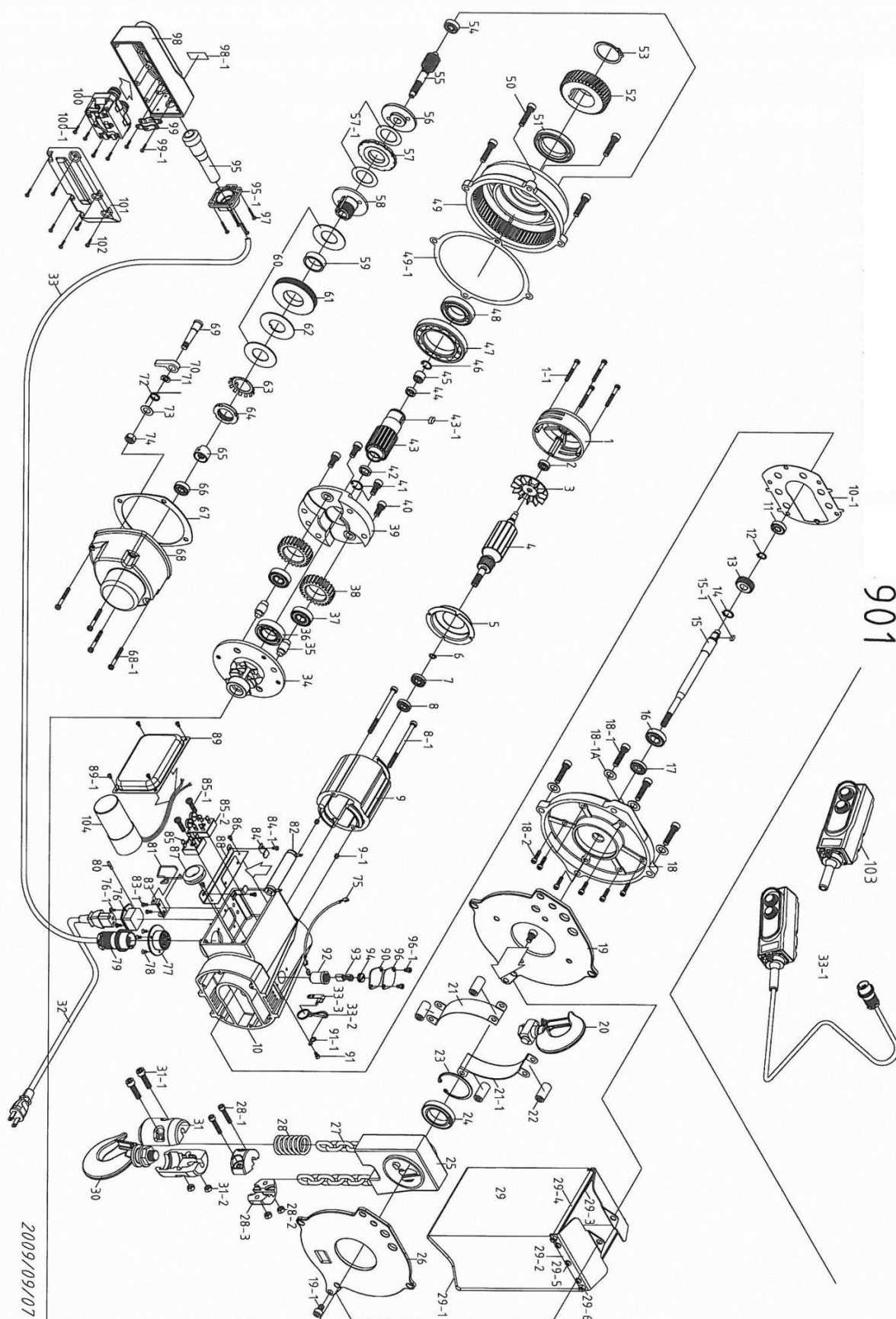


2009/09/07

MODEL:DU-825 - Deleliste

1	MOTOR COVER	33-3	BINDER OF CABLE	79	SWITCH CONNECTOR
1-1	SCREW	34	CHAIN GUIDER	80	FUSE
2	BEARING	35	ROD OF GEAR SHAFT	81	CABLE HANGER
3	FAN OF ROTOR	36	BEARING	82	RESISTOR 40W 520M
4	ROTOR	37	BEARING	83	FIX PLATE
5	AIR GUIDING IRON COVER	38	GEAR	83-1	SCREW
6	FIXING SPRING	39	FIXING BASE OF GEAR SHAFT	84	FIX PIN
7	BEARING	40	SCREW	84-1	SCREW
8	OIL SEAL	41	FIX SPRING	85	BRIDGE TYPE REGULATOR
8-1	SCREW	42	OIL SEAL	85-1	SCREW
9	STATOR	43	THIRD SECTION GEAR SHAFT	85-2	REGULATOR W/ VARISTOR
9-1	SCREW	43-1	KEY	86	SCREW
10	MAIN BODY BASE	44	OIL SEAL	87	PLASTIC TUBE
10-1	GASKET	45	BEARING	88	FIX PLATE
11	BEARING	46	FIX SPRING	89	ELECTRIC BOX COVER
12	FIXING SPRING	47	BEARING	89-1	SCREW
13	GEAR	48	BEARING	90	CARBON BRUSH SET PROTECTION
14	FIXING SPRING	49	GEAR REDUCE BOX OF SECOND LAYER	91	NUTS
15	FIRST SECTION GEAR SHAFT	49-1	GASKET	91-1	NUTS
15-1	KEY	50	SCREW	92	BASE OF CARBON BRUSH
16	BEARING	51	BEARING	93	CARBON BRUSH
17	OIL SEAL	52	THIRD SECTION GEAR	94	CARBON BRUSH COVER
18	GEAR COVR	53	FIX SPRING	95	SWITCH PLASTIC TUBE
18-1	SCREW	54	BEARING	95-1	SWITCH TUBE COVER
20	UPPER HOOK	55	THIRD SECTION GEAR SHAFT	96	CARBON BRUSH PROTECTION
21	MAIN BODY COVER	56	PLATE	97	SCREW
21-1	MAIN BODY COVER	57	PAWL BRAKE LINING	98	SWITCH COVER
22	FIX ROD OF MAIN BODY	57-1	PRESS DISK TYPE SPRING	98-1	STICKER
23	FIX SPRING	58	BRAKE DEPRESSOR (LOWER)	99	FIX PLATE
24	BEARING	59	COPPER COVER	99-1	SCREW
25	CHAIN SHEAVE	60	PRESS DISK TYPE SPRING	100	INTERNAL SWITCH CONNECTOR
26	RIGHT MAIN BODY SHEET	61	KEYLESS GEAR	101	SWTICH COVER
27	CHAIN (6.3MM)	62	NUTS FIXING SHEET	102	SCREW
28	CHAIN GUIDE SPRING	36	BEARING	103	SWITCH WITHOUT CABLE
28-1	SCREW	63	NUTS	104	CAPACITOR
28-2	WASHER	64	TORQUE LIMITED NUTS		
28-3	CHAIN STOPPED BLOCK	65	BAKE DEPRESSOR (UPPER)		
29	CHAIN BAG SET	66	BEARING		
29-1	CHAIN BAG	67	Gasket		
29-2	ROD OF CHAIN BAG	68	FIRST LAYER GEAR BOX		
29-3	ROD OF CHAIN BAG	68-1	SCREW		
29-4	ROD OF CHAIN BAG	69	FIX PING		
29-5	WASHER	70	CLICK		
29-6	WASHER	71	CLICK FIXING BOLT		
30	LOWER HOOK	72	CLICK SPRING		
31	LOWER HOOK SUSPENSION	73	SPRING WASHER		
31-1	SCREW	74	WASHER		
31-2	WASHER	75	CABLE		
32	POWER CABLE SET	76	POWER CONNECTOR SOCKET		
33	CONTROL CABLE	76-1	SCREW		
33-1	SWITCH SET WITH CABLE	77	SWITCH CONNECTOR SOCKET		
33-2	LANYARD CLIP	78	SCREW		

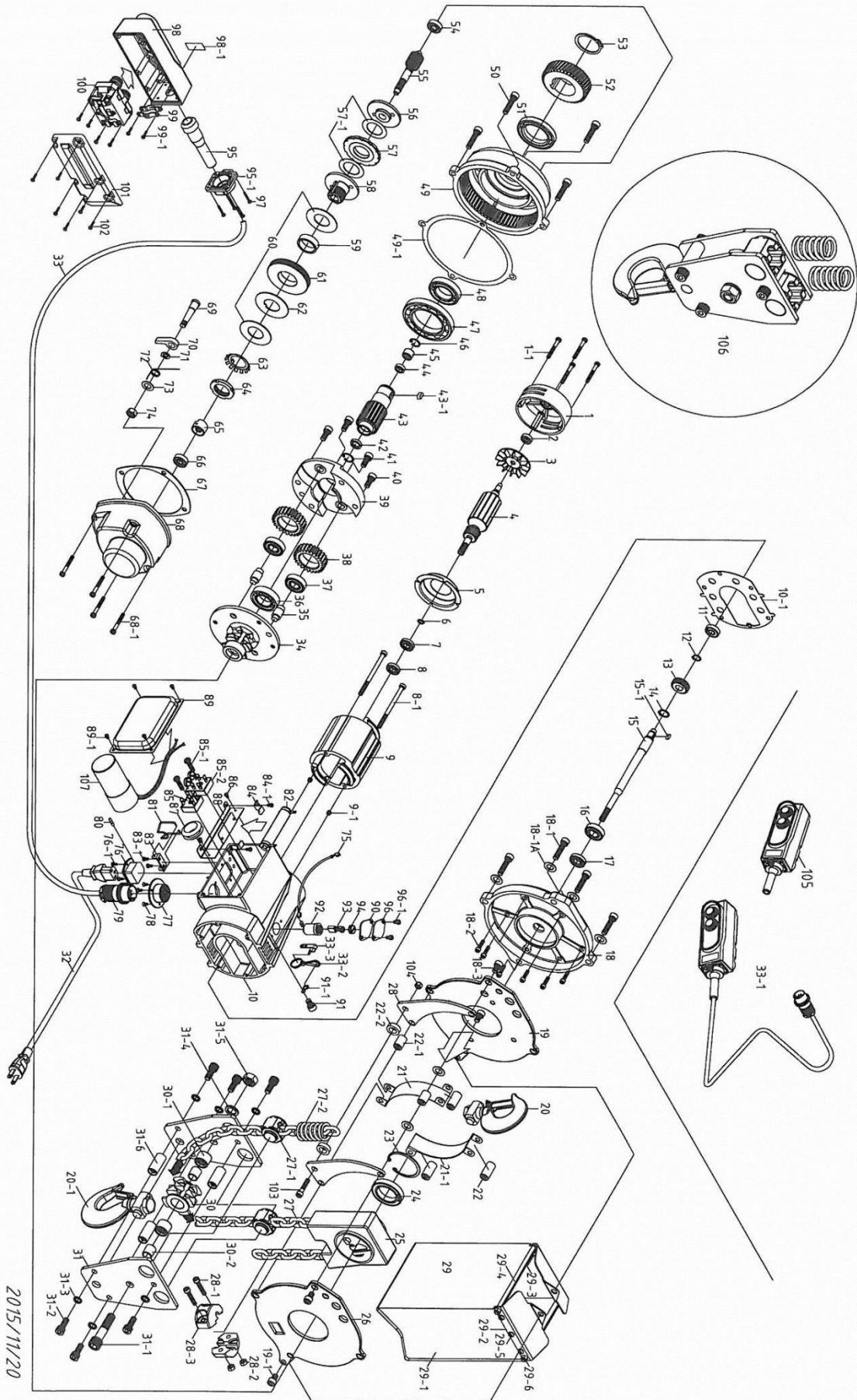
MODELL: DU-901- Sprengskisse



MODELL: DU-901 - Deleliste

1	MOTOR COVER	48	BEARING
1-1	SCREW	49	GEAR REDUCE BOX OF SECOND LAYER
2	BEARING	49-1	GASKET
3	FAN OF ROTOR	50	SCREW
4	ROTOR	51	BEARING
5	AIR GUIDING IRON COVER	52	THIRD SECTION GEAR
6	FIXING SPRING	53	FIX SPRING
7	BEARING	54	BEARING
8	OIL SEAL	55	THIRD SECTION GEAR SHAFT
8-1	SCREW	56	PLATE
9	STATOR	57	PAWL BRAKE LINING
9-1	SCREW	57-1	PRESS DISK TYPE SPRING
10	MAIN BODY BASE	58	BRAKE DEPRESSOR (LOWER)
10-1	GASKET	59	COPPER COVER
11	BEARING	60	PRESS DISK TYPE SPRING
12	FIXING SPRING	61	KEYLESS GEAR
13	GEAR	62	NUTS FIXING SHEET
14	FIXING SPRING	63	NUTS
15	FIRST SECTION GEAR SHAFT	64	TORQUE LIMITED NUTS
15-1	KEY	65	BAKE DEPRESSOR (UPPER)
16	BEARING	66	BEARING
17	OIL SEAL	67	Gasket
18	GEAR COVR	68	FIRST LAYER GEAR BOX
18-1	SCREW	68-1	SCREW
18-2	SCREW	69	FIX PING
19	LEFT MAIN BODY SHEET	70	CLICK
19-1	SCREW	71	CLICK FIXING BOLT
20	UPPER HOOK	72	CLICK SPRING
21	MAIN BODY COVER	73	SPRING WASHER
21-1	MAIN BODY COVER	74	WASHER
22	FIX ROD OF MAIN BODY	75	CABLE
23	FIX SPRING	76	POWER CONNECTOR SOCKET
24	BEARING	76-1	SCREW
25	CHAIN SHEAVE	77	SWITCH CONNECTOR SOCKET
26	RIGHT MAIN BODY SHEET	78	SCREW
27	CHAIN (6.3MM)	79	SWITCH CONNECTOR
28	CHAIN GUIDE SPRING	80	FUSE
28-1	SCREW	81	CABLE HANGER
28-2	WASHER	82	RESISTOR 40W 520M
28-3	CHAIN STOPPED BLOCK	83	FIX PLATE
29	CHAIN BAG SET	83-1	SCREW
29-1	CHAIN BAG	84	FIX PIN
29-2	ROD OF CHAIN BAG	84-1	SCREW
29-3	ROD OF CHAIN BAG	85	BRIDGE TYPE REGULATOR
29-4	ROD OF CHAIN BAG	85-1	SCREW
29-5	WASHER	85-2	REGULATOR W/ VARISTOR
29-6	WASHER	86	SCREW
30	LOWER HOOK	87	PLASTIC TUBE
31	LOWER HOOK SUSPENSION	88	FIX PLATE
31-1	SCREW	89	ELECTRIC BOX COVER
31-2	WASHER	89-1	SCREW
32	POWER CABLE SET	90	CARBON BRUSH SET PROTECTION
33	CONTROL CABLE	91	NUTS
33-1	SWITCH SET WITH CABLE	91-1	NUTS
33-2	LANYARD CLIP	92	BASE OF CARBON BRUSH
33-3	BINDER OF CABLE	93	CARBON BRUSH
34	CHAIN GUIDER	94	CARBON BRUSH COVER
35	ROD OF GEAR SHAFT	95	SWITCH PLASTIC TUBE
36	BEARING	95-1	SWITCH TUBE COVER
37	BEARING	96	CARBON BRUSH PROTECTION
38	GEAR	97	SCREW
39	FIXING BASE OF GEAR SHAFT	98	SWITCH COVER
40	SCREW	98-1	STICKER
41	FIX SPRING	99	FIX PLATE
42	OIL SEAL	99-1	SCREW
43	THIRD SECTION GEAR SHAFT	100	INTERNAL SWITCH CONNECTOR
43-1	KEY	101	SWTICH COVER
44	OIL SEAL	102	SCREW
45	BEARING	103	SWITCH WITHOUT CABLE
46	FIX SPRING	104	CAPACITOR
47	BEARING		

MODELL: DU-902 - Sprengskisse ngs

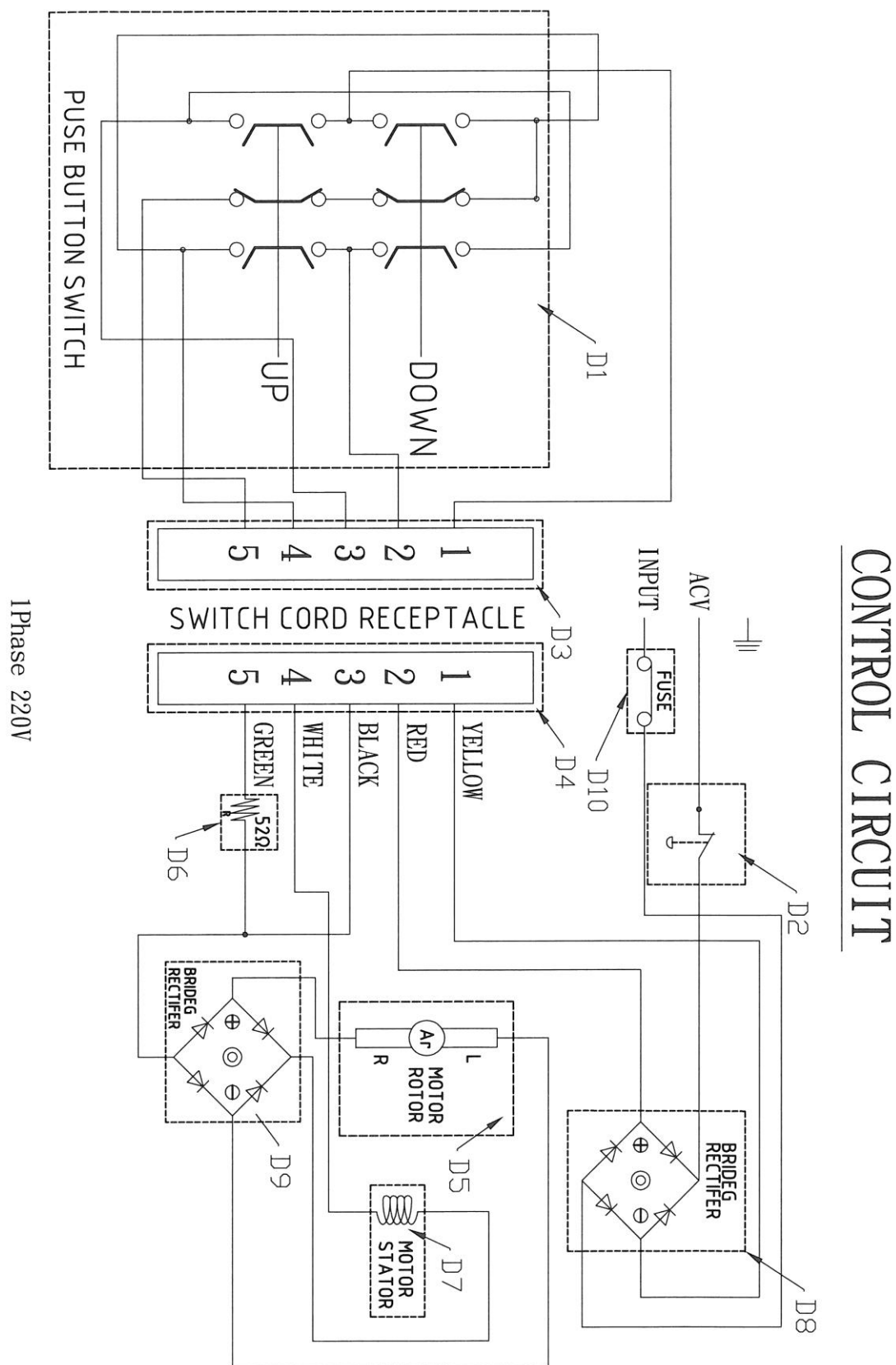


902

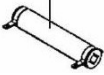
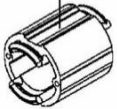
MODEL: DU-902 - Deleliste

1	MOTOR COVER	30-2	ROD OF LOWER HOOK FIX PLATE	69	FIX PING
1-1	SCREW	31	LOWER HOOK FIX PLATE	70	CLICK
2	BEARING	31-1	SCREW	71	CLICK FIXING BOLT
3	FAN OF ROTOR	31-2	SCREW	72	CLICK SPRING
4	ROTOR	31-3	WASHER	73	SPRING WASHER
5	AIR GUIDING IRON COVER	31-4	SCREW	74	WASHER
6	FIXING SPRING	31-5	WASHER	75	CABLE
7	BEARING	31-6	ROD OF LOWER HOOK FIX PLATE	76	POWER CONNECTOR SOCKET
8	OIL SEAL	32	POWER CABLE SET	76-1	SCREW
8-1	SCREW	33	CONTROL CABLE	77	SWITCH CONNECTOR SOCKET
9	STATOR	33-1	SWITCH WITH CABLE	78	SCREW
9-1	SCREW	33-2	LANYARD CLIP	79	SWITCH CONNECTOR
10	MAIN BODY BASE	33-3	BINDER OF CABLE	80	FUSE
10-1	GASKET	34	CHAIN GUIDER	81	CABLE HANGER
11	BEARING	35	ROD OF GEAR SHAFT	82	RESISTOR 40W 520M
12	FIXING SPRING	36	BEARING	83	FIX PLATE
13	GEAR	37	BEARING	83-1	SCREW
14	FIXING SPRING	38	GEAR	84	FIX PIN
15	FIRST SECTION GEAR SHAFT	39	FIXING BASE OF GEAR SHAFT	84-1	SCREW
15-1	KEY	40	SCREW	85	BRIDGE TYPE REGULATOR
16	BEARING	41	FIX SPRING	85-1	SCREW
17	OIL SEAL	42	OIL SEAL	85-2	REGULATOR W/ VARISTOR
18	GEAR COVR	43	THIRD SECTION GEAR SHAFT	86	SCREW
18-1	SCREW	43-1	KEY	87	PLASTIC TUBE
18-2	SCREW	44	OIL SEAL	88	FIX PLATE
19	LEFT MAIN BODY SHEET	45	BEARING	89	ELECTRIC BOX
20	UPPER HOOK	46	FIX SPRING	89-1	SCREW
20-1	LOWER HOOK	47	BEARING	90	CARBON BRUSH SET PROTECTION
21	MAIN BODY COVER	48	BEARING	91	NUTS
21-1	MAIN BODY COVER	49	GEAR REDUCE BOX OF SECOND LAYER	91-1	NUTS
22	FIX ROD OF MAIN BODY	49-1	GASKET	92	BASE OF CARBON BRUSH
22-1	FIX ROD OF MAIN BODY	50	SCREW	93	CARBON BRUSH
22-2	WASHER	51	BEARING	94	CARBON BRUSH COVER
23	FIX SPRING	52	THIRD SECTION GEAR	95	SWITCH PLASTIC TUBE
24	BEARING	53	FIX SPRING	95-1	SWITCH TUBE COVER
25	BASE OFCHAIN SHEAVE	54	BEARING	96	CARBON BRUSH PROTECTION
26	RIGHT MAIN BODY SHEET	55	THIRD SECTION GEAR SHAFT	97	SCREW
27	CHAIN (6.3MM)	56	PLATE	98	SWITCH COVER
27-1	CHAIN SHEAVE	57	PAWL BRAKE LINING	98-1	STICKER
28	CHAIN SHEET IRON	57-1	PRESS DISK TYPE SPRING	99	FIX PLATE
28-1	SCREW	58	BRAKE DEPRESSOR (LOWER)	99-1	SCREW
28-2	WASHER	59	COPPER COVER	100	INTERNAL SWITCH CONNECTOR
28-3	CHAIN STOPPED BLOCK	60	PRESS DISK TYPE SPRING	101	SWTICH COVER
29	CHAIN BAG	61	KEYLESS GEAR	102	SCREW
29-1	CHAIN BAG	62	NUTS FIXING SHEET	103	SCREW
29-2	ROD OF CHAIN BAG	63	NUTS	104	WASHER
29-3	ROD OF CHAIN BAG	64	TORQUE LIMITED NUTS	105	SWITCH WITHOUT CABLE
29-4	ROD OF CHAIN BAG	65	BAKE DEPRESSOR (UPPER)	106	2 CHAIN FALLS LOWER HOOK A'SSY
29-5	WASHER	66	BEARING		
29-6	WASHER	67	Gasket		
30	CHAIN GUIDE WHEEL	68	FIRST LAYER GEAR BOX		
30-1	ROD OF LOWER HOOK FIX PLATE	68-1	SCREW		

8-2 Elektriske systemtegninger og deleliste
MODELL: DU-825/901/902 - Elektriske
systemtegninger



MODELL :DU-825/901/902 – Deleliste

Item	Description	Specification
	PUSE BUTTON SWITCH	UP / DOWN 500V 2.2KW
	EMEWGENCT STOP	10A 250V
	CONNECTORS 7-PM	30 Φ 15A 250V
	CONNECTORS 7-PM	30 Φ 15A 250V
	MOTOR ROTOR	
	RESISTOR	40W 52 Ω
	MOTOR STATOR	
	BRIDGE RECTIFIER	52A 1200V
	BRIDGE RECTIFIER	50A 1200V
	FUSE	

Importør:
Crane Partner AS

Jekteviken 6A, 5006 Bergen

Tlf.: 55 32 58 00

post@cranepartner.no

www.cranepartner.no

©Crane Partner AS – Med enerett!
Kopiering av denne brukermanualen er ikke tillatt!